

承德市西门子PLC模块代理商

产品名称	承德市西门子PLC模块代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 服务优势:售后支持
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

承德市西门子PLC模块代理商，上海雷咙自动化有限公司，是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277MP377,SIEMENS 交、直流传动装置
- 5、 交流变频器 MICROMASTER系列 : MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120.
- 6、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70 系列
- 7、 SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802DSL、 810D、 840D、 611U、 S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

承德市西门子PLC模块代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

PLC的容量包括I / O点数和用户存储容量两个方面。

(一) I / O点数的选择

PLC平均的I / O点的价格还比较高，因此应该合理选用PLC的I / O点的数量，在满足控制要求的前提下力争使用的I / O点较少，但必须留有一定的裕量。

通常I / O点数是根据被控对象的输入、输出信号的实际需要，再加上10%~15%的裕量来确定。

(二) 存储容量的选择

用户程序所需的存储容量大小不仅与PLC系统的功能有关，而且还与功能实现的方法、程序编写水平有关。一个有经验的程序员和一个初学者，在完成同一复杂功能时，其程序量可能相差25%之多，所以对于初学者应该在存储容量估算时多留裕量。

PLC的I / O点数的多少，在很大程度上反映了PLC系统的功能要求，因此可在I / O点数确定的基础上，按下式估算存储容量后，再加20%~30%的裕量。

存储容量（字节）= 开关量I / O点数 × 10 + 模拟量I / O通道数 × 100

另外，在存储容量选择的同时，注意对存储器的类型的选择。

PLC的故障诊断

任何PLC都具有自诊断功能，当PLC异常时应该充分利用其自诊断功能以分析故障原因。一般当PLC发生异常时，*请检查电源电压、PLC及I/O端子的螺丝和接插件是否松动，以及有无其他异常。然后再根据PLC基本单元上设置的各种LED的指示灯状况，以检查PLC自身和外部有无异常。

下面以FX系列PLC为例，来说明根据LED指示灯状况以诊断PLC故障原因的方法。西门子编程软件一级代理商

1. 电源指示（[POWER]LED指示）

当向PLC基本单元供电时，基本单元表面上设置的[POWER]LED指示灯会亮。如果电源合上但[POWER]LED指示灯不亮，请确认电源接线。另外，若同一电源有驱动传感器等时，请确认有无负载短路或过电流。若不是上述原因，则可能是PLC内混入导电性异物或其他异常情况，使基本单元内的保险丝熔断，此时可通过换保险丝来解决。

2. 出错指示（[EPROR]LED闪烁）

当程序语法错误（如忘记设定定时器或计数器的常数等），或有异常噪音、导电性异物混入等原因而引起程序内存的内容变化时，[EPROR]LED会闪烁，PLC处于STOP状态，同时输出全部变为OFF。在这种情况下，应检查程序是否有错，检查有无导电性异物混入和高强度噪音源。

发生错误时，8009、8060~8068其中之一值被写入特殊数据寄存器D8004中，假设这个写入D8004中内容是8064，则通过查看D8064的内容便可知出错代码。与出错代码相对应的实际出错内容参见PLC使用手册的错误代码表。

3. 出错指示（[EPROR]LED灯亮）

由于PLC内部混入导电性异物或受外部异常噪音的影响，导致CPU失控或运算周期*过200ms，则WDT出错，[EPROR]LED灯亮，PLC处于STOP，同时输出全部都变为OFF。此时可进行断电复位，若PLC恢复正常，请检查一下有无异常噪音发生源和导电性异物混入的情况。另外，请检查PLC的接地是否符合

合要求。西门子编程软件一级代理商

检查过程如果出现 [EPROR] LED灯亮 闪烁的变化，请进行程序检查。如果 [EPROR] LED依然一直保持灯亮状态时，请确认一下程序运算周期是否过长（监视D8012可知较大扫描时间）。

如果进行了全部的检查之后， [EPROR] LED的灯亮状态仍不能解除，应考虑PLC内部发生了某种故障，请与厂商联系。

4.输入指示

不管输入单元的LED灯亮还是灭，请检查输入信号开关是否确实在ON或OFF状态。如果输入开关的额定电流容量过大或由于油侵入等原因，容易产生接触不良。当输入开关与LED灯亮用电阻并联时，即使输入开关OFF但并联电路仍导通，仍可对PLC进行输入。如果使用光传感器等输入设备，由于发光 / 受光部位粘有污垢等，引起灵敏度变化，有可能不能进入“ ON ” 状态。在比PLC运算周期短的时间内，不能接收到ON和OFF的输入。如果在输入端子上外加不同的电压时，会损坏输入回路。