

H型钢（重钢）焊接生产线 装配式钢结构设备 钢结构加工生产线

产品名称	H型钢（重钢）焊接生产线 装配式钢结构设备 钢结构加工生产线
公司名称	无锡洲翔激光设备有限公司
价格	1250000.00/套
规格参数	品牌:洲翔 型号类型:重钢生产线 产地:江苏无锡锡山区
公司地址	无锡市锡山区东港镇怀仁路68号
联系电话	18762667896

产品详情

H型钢重钢生产线是由数控多头直线切割机、移钢机、悬臂式焊接机、链条式翻转机、液压矫正机等组合而成，在整个拼装、翻转、焊接、工件转运、矫正以及抛丸的过程中可以有效地实现自动化生产和操作。

数控等离子火焰切割机

数控火焰/等离子切割利用数字运动控制系统，通过在系统中编写加工程序或者调入加工文件或图形，结合步进或伺服电机驱动器，驱动步进或者伺服电机来控制机床的加工轴来实现运动，它可以实现火焰/等离子切割的加工工艺，通过可燃气体或者等离子弧切割出所需要的金属形状。

H型钢重型组立机、90°翻转支架

单台组立机由主机、拉杆箱、输入辊道、输出辊道、电控桌、操作盒、液压站等部分组成。配合重钢线（流水生产线）的组立机除了包含单台组立机的组成部分外还要增加一组90度翻转架。

悬臂式焊接机、60°翻转支架

XBH悬臂式H型钢自动焊接机，采用进口交流变频器控制，运行平衡可靠，并具有快速返程功能，跟踪导弧机构为三轴跟踪，确保正确对中焊缝不偏弧。主机与焊机实行一体化联动控制，并配套焊剂自动输送回收系统，操作方便效率高。

180°翻转支架

移动式180度翻转支架由主机，液压系统和电控系统等组成，主机由90度翻转摇臂、底架、行走轮组、行走电机减速度器、导轨等组成。工作时抬离辊道，减速马达驱动二组翻转支架同步移动，使工作移动到中间滚道旁边，再由油缸失去摇臂将工件翻转180度，然后再移动到中间辊道中间输送，电缆线管采用拖链布置，安全美观、可靠，整机结构紧凑、操作简便。

液压矫正机

该机是用于矫正焊接H型钢翼缘板变形的专用设备，液压矫正机（YJZ60B、YJZ80B）为油缸上顶式矫正机，其矫正能力大、范围宽、自动化程度高。

H型钢抛丸机

H型钢系列抛丸清理机是一种通过式自动抛丸清理设备。可用于金属结构件、H型钢、钢板以及其它型材的表面清理、强化。通过抛丸清理，不但可以除去工件表面的锈蚀，清理掉结构件上的焊渣，还可以消除工件的焊接应力，提高工件的抗疲劳强度，增加工件喷漆时的漆膜附着力，并达到提高整个表面及内在质量的目的。