

# 巩义凯恩帝伺服驱动器维修伺服电机维修数控系统维修

产品名称	巩义凯恩帝伺服驱动器维修伺服电机维修数控系统维修
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### 6.3.3 速度命令的平滑处理

#### S 型命令平滑器

速度 S 型平滑命令产生器在加速或减速过程中，均使用三段式加速度曲线规划。提供运动命令的平滑化处理，使产生的加速度是连续的，避免因输入命令的急遽变化，而产生过大的急跳度(加速度的微分)，进而激发机械结构的振动与噪音。用户可以使用速度加速常数(TACC)调整加速过程速度改变的斜率；速度减速常数(TDEC)调整减速过程速度改变的斜率；S 型加减速平滑常数(TSL)可用来改善电机在启动与停止的稳定状态。本装置提供命令完成所需时间的计算，其中：T(ms)为运转时间，S(r/min)表示绝对速度命令，即起始速度与最终速度相减后的绝对值。

额定速度 速度 时间

(ms)

TSL/2 TSL/2 TSL/2 TSL/2 TACC TDEC

扭力 时间

(ms) 0 0

加速 减速

图 6.3.3.1 速度 S 型曲线与时间设定关系

相关参数：详细内容请查阅手册第八章

参数 功能 P1.034 S型平滑曲线中的速度加速常数 P1.035 S型平滑曲线中的速度减速常数 P1.036 S型平滑曲线中的加减速平滑常数