

非氧化物陶瓷喷雾干燥造粒塔LPG-20

产品名称	非氧化物陶瓷喷雾干燥造粒塔LPG-20
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

非氧化物陶瓷喷雾干燥造粒塔LPG-20

非氧化物陶瓷（如碳化物、氮化物）是先进结构陶瓷中的一大类重要陶瓷，其性能优越，尤其是在特种领域具有着极其重要的作用，并且在未来高技术领域将扮演着愈加重要的角色。尤其是碳化物陶瓷，如碳化硼，碳化硅，碳化钨，碳化铬等，以其高硬度、耐磨及耐化学腐蚀，受到越来越广泛的关注，在磨具、各种耐腐蚀用容器及管道、以及机械工业轴承、切削刀具和机械密封部件得到应用。[0003]这类陶瓷以共价键为主，结合强度很高，不易制备，或其高性能产品的制备需要花费高昂的成本，不利于规模化生产。作为高性能陶瓷生产过程中的重要一环，成型受到关注。优良的成型工艺，可获得高致密而且均匀的陶瓷素坯，有利于获得高性能、大尺寸的陶瓷制品。而喷雾造粒可为优异的成型工艺奠定良好的基础。

碳化硼粉体的喷雾干燥造粒方法，包括如下步骤：将各原料按照以下重量百分比的比例配置：碳化硼微粉30-69%，碳粉0.5-15%，碳化硅粉0-15%，分散剂0-8%，粘结剂0.1-10%，消泡剂0-10%，水30-69%，然后置入球磨机内；控制球磨混料时间、球磨机转速、球料，

制得适于喷雾有干燥造粒的浆料；将浆料直接喷入喷雾干燥造粒机中，通过控制浆料进口、出口温度以及压力或离心转盘转速，使碳化硼浆料干燥成为碳化硼造粒料。

造粒成型性好的陶瓷喷雾干燥方法，工艺简单，有利于后续高密度素坯的获得及致密陶瓷的制备。所采用的技术方案是：步骤一，配料：将非氧化物材料粉体、碳粉、分散剂、粘结剂和水按以下质量百分比配料：非氧化物粉体35%-65%，碳粉0-3%，分散剂0-4%，粘结剂0.05-4.5%，去离子水30-60%%；步骤二，采用球磨、高速搅拌或超声分散的方式将步骤一中的原料制成稳定的陶瓷浆料，得到的浆料的粘度不大于5dpa.s；喷雾干燥造粒，将步骤二中制备的浆料通过蠕动泵控制进料速度加入喷雾干燥造粒机中，通过控制浆料进口、出口温度以及压力，制得碳化硼造粒料；