

台州pc耐力板加工厂家 金华pc板雕刻 誉诚

产品名称	台州pc耐力板加工厂家 金华pc板雕刻 誉诚
公司名称	苏州誉诚板业有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:誉诚 产地:苏州 加工定制:是
公司地址	苏州相城区渭塘镇珍珠湖路9号
联系电话	0512-69593286 13771814428

产品详情

【产品描述】

台州pc耐力板加工厂家,金华pc板雕刻中常用的几种加工方法有：耐力板切割;耐力板雕刻;耐力板弯曲;PC板模切;耐力板冲压等。

- 1、PC片模切：此工艺适用于简单的PC片模切，但麻烦的是需要开模。此工艺适用于切割薄 PC 片材，我们通常建议客户分批切割 1.0mm 以下的板材。如果耐力板太厚，用锯片切割或雕刻成本会低很多。还要注意的，定制模具不能无限期使用，长时间模切后模具会变钝。
- 2、冲压：冲床的冲压工艺对耐力板的厚度也有限制，一般适用于1.5mm以内的耐力板，数量比较多。虽然也可以冲压2mm甚至更厚的耐力板材，但为了保证尺寸精度，会频繁更换冲模，大大增加了成本。所以如果耐力板很薄，在产品上面，如果板材不薄，请在选择冲压或雕刻之前进行比较。
- 3、切削加工：该工艺主要针对加工要求不高的产品，主要是精度要求不高的产品和不需要冲孔倒角的常

规方型，一般现在多采用推台锯齿的切割。由于是手动操作，加工精度与操作者有很大关系，一般精度控制在0.5mm左右。如果要求高，只能通过CNC加工来完成，精度可控制在0.02，边缘光滑无毛刺，但价格相对较高，效率不高。因此，目前单品一般都选择锯齿切割。

4、雕刻加工：耐力板雕刻应用广泛，尤其是耐力板在市场上进行细分后，对产品的形状和质量要求都有所提高。一般来说，耐力板雕刻加工可以满足更多的需求。现在很多客户首先会想到耐力板雕刻，大大节省了成本。

5、折弯加工：折弯主要有两种：一种是冷弯，一般可以以其厚度的150倍作为冷弯半径进行。但是，对于具有防刮层的耐力板材，应考虑175冷弯。如果较小，建议使用热成型。冷弯会产生一定的变形，变形的大小取决于板材的厚度。

【公司介绍】

苏州誉诚板业有限公司成立于2013年，是集生产、加工销售于一体的生产型企业，主要业务包括成品板材销售和板材加工，板材库存充足，公司目前主要拥有大型设备有：雕刻机2台，激光机3台，冷折机1台，热弯机3台，钻抛机1台，另有倒角、修边、火焰抛光、修边机数台，可承接亚克力板、有机玻璃、PC板、pe板、pvc板的切割/下料/铣槽打孔/沉孔/倒边/倒角/亮度抛光/折弯/粘结等工艺，形成材料+加工+成品一站式服务。