

安徽不锈钢管件探伤检测 对接焊缝X射线检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 安徽不锈钢管件探伤检测 对接焊缝X射线检测 |
| 公司名称 | 浙江广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662248593 18662248593 |

产品详情

无损检测的目的：

- 1、检查设备缺陷，是产品质量得以提高。
- 2、对设备及其构件定期进行无损检测，及时发现缺陷，保证设备使用安全，避免发生事故。
- 3、根据无损检测结果改进制造工艺，使其能达到质量要求。
- 4、产品制造过程中进行无损检测，及时检测发现有缺陷的产品，可减少返工，减少工序浪费，节省成本。

无损检测的主要手段：

超声波检测（UT）

适用于金属、非金属和复合材料等多种试件的无损检测；可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。缺陷定位较准确，对面积型缺陷的检出率较高；可检测试件内部尺寸很小的缺陷。

磁粉检测（MT）

磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄（如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹）目视难以看出的不连续性；也可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测，还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测，可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。

渗透检测（PT）

渗透检测可检测各种材料，金属、非金属材料；磁性、非磁性材料；焊接、锻造、轧制等加工方式；具有较高的灵敏度（可发现0.1 μm宽缺陷）。

射线照相法 (RT)

是指用X射线或 γ 射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。根据暗室处理后的底片各处黑度差来判别缺陷。