

# 进气阀组件 排气阀组件 柳州柳二空机械股份有限公司

产品名称	进气阀组件 排气阀组件 柳州柳二空机械股份有限公司
公司名称	柳州柳二空机械股份有限公司
价格	595.00/套
规格参数	品牌:柳二空 型号:ZW-10/7 型号:VWWJ-6/25
公司地址	柳州市龙潭路39号
联系电话	021-34241969 13601725916

## 产品详情

气阀常用知识整理 气阀是一种需要定期维护，更换的部件。其寿命和维修周期取决于许多因素：

压缩机的用途（流程压缩机还是维修用压缩机） 压缩机的工作制（连续还是间歇） 压缩机的转速、压力、压缩比以及气体性质（腐蚀和不腐蚀，有、无气体过滤装置） 同时，压缩机制造商也会给出相应的维护、维修要求。 以下是气阀维修的步骤：1. 从压缩机上拆除气阀  
2. 气阀解体 3. 清洗部件 4. 检验气阀的工作状态，特别是：密封面（阀座）、阀片、弹簧位置  
5. 修理和替换磨损部件 6. 组装气阀 一、从压缩机上拆卸气阀

建议和警告：必须遵循制造商的停机及拆卸要求 首先，停机后确认气缸和管路中压力已释放，即表压为零。如果介质为易燃易爆气体和有毒有害气体，则气缸和管路必须用惰性气体吹扫。同时现场有人监护，确保机器不会被启动。 在拆卸气阀时，发现气阀陷在阀窝中时，请使用专用的气阀

取出工具。发现气阀卡死时，使用木头或软金属棒，从侧面轻击气阀。避免损坏气阀，禁止使用榔头直接敲击气阀 二、气阀解体 清洗中心螺栓后，用专用夹具，固定气阀，以防止在松开和拧紧螺母时，气阀相对转动。特别在拆装开式气阀时，要固定进气阀的阀座和排气阀的阀盖，以防止气阀相对转动而内部的固定销剪断。 三、清洗所有零部件 用软毛刷子清洗零件，特别要小心去除阀座、阀盖的每一条槽道中的污垢，以确保通流面积。禁止用金属丝刷或尖锐的工具来清洗阀座和阀盖。

四、检查所有零件 五、修理和更换损坏零件 a. 阀片：虽然允许阀片有大10%的磨损量，但当发现阀片或缓冲片有损坏的痕迹，即使没有断裂也必须更换。请不要将阀片重磨或翻面使用。 b. 弹簧：当发现有个别弹簧发生磨损时，不仅这个弹簧而且其他所有弹簧都必须更换，以防止磨损的弹簧嵌入到其他弹簧孔中，影响气阀的性能。 c. 阀座：阀座表面的平整和没有任何缺陷才能确保气阀无泄漏并且高效率。因此，阀座表面有任何损坏，必须立即进行重新加工和研磨。 首先，如果方便的话，要去除固定销，通常根据磨损程度、选择如何重新加工。如果，阀座表面只有轻微的损坏，可以用手工研磨。但如果，表面损坏严重且有凹坑时，需要用车床加工，同时还要用磨床磨。

要提醒的是：重新加工过阀座表面的气阀，必须要用新阀片才能确保密封 接下来的问题是，由于重新加工了阀座的密封面，或者经研磨后。使阀座密封面加宽。这样将导致密封效果下降。因此，在重新加工阀座密封面时，我们有一套严格的规范，在保证阀座强度、密封效果和气阀整体性能的前提下进行操作。 六、装配气阀： 装配气阀时，要按照装配图所显示的顺序安装，在拧紧螺母时（建议用扭力扳手），要始终保持阀座与阀盖间没有相对转动，否则容易导致阀内固定销剪断而使阀失效。

建议使用自锁螺母时，加少量润滑油或润滑脂。

严禁在氧气阀上使用任何油脂，否则将引起爆炸。 如果进气阀上装有卸荷器，请装配后检查卸荷器叉脚与阀片间的间隙，卸荷器与执行器推杆间的间隙 检查阀片能否自由运动

在装入气缸前，应清洁阀窝和阀压罩 决不能装错进气阀和排气阀，决不能装反排气阀

气阀应安装在正确位置并紧固，以防阀座断裂

所有气阀装入气缸后，将活塞拉动一周，以防止有任何干涉

总之，气阀维修是一项技术性很强地工作。

ZW-0.6/7 ZW-0.9/7 ZW-0.9/25 ZW-10/7 ZW-1.5/7 ZW1.8/20 ZW-10/10 ZW-12/2.4 ZW-3/25 ZW-3/7 ZW-3/10  
ZW-6/10 ZW-6/7 ZW-9/12 ZWWJ-10/8 ZWWJ-6/8

VW-20/12 VW-22/7 VW-25/8 VW-32/3 VW-42/2.5 VW10/40 VW-3/40 VW-6/40 VW-10/30 VW-6/25 VW-8/25

VHL-13/15-I VHL-16/8-I VHL-40/2.5-I VHN-13/15-II VHN-15/10-I VHN-16/8-I VHN-20/8-I

WW-25/25 WW-32/8 WW-40/10-II WW-40/8 WW-42/7-III WW-63/3

2ZET-0.9/20~16 ZWET-1.5/25 2ZET-1.8/20 ZWET-0.9/25 ZWET-3/20 ZWET-3/8-I ZWET-4/20 VWET-10/25  
VWET-6/25 VWET-8/25

ZW-0.6/0.1-8 ZW-0.9/7 ZW-1.5/7 ZW-10/8 ZW-12.5/1 ZW-2.5/7 ZW-2/8 ZW-3/1 ZW-3/12 ZW-3/4 ZW-3/8  
ZW-6/10 ZW-6/6 ZW-6/7 ZW-6/8