

南通清新大量供应高铬复合锤头.高铬板锤.反击板等.耐磨度高

产品名称	南通清新大量供应高铬复合锤头.高铬板锤.反击板等.耐磨度高
公司名称	海门市清新铸件厂
价格	.00/个
规格参数	类型:锤式破碎机 品牌:清新 型号:可来图加工
公司地址	海门市四甲镇靶场村6组
联系电话	0513-82396512

产品详情

类型	锤式破碎机	品牌	清新
型号	可来图加工	适用物料	大理石.石灰石等
应用领域	矿山等	给料粒度	各型号不等 (mm)
出料粒度	各型号不等 (mm)	生产能力	各种型号不等 (kg/h)
耗电	各型号不等 (kw)	重量	各型号不等 (kg)
电动机功率	各型号不等	粉碎程度	粗碎机
驱动方式	电磁式	最大进料边长	各型号不等
作用对象	石料		

锤式破碎机：

高铬复合锤头的使用寿命是锻造锤头或高锰钢锤头的4倍，但价格是锻造锤头或高锰钢锤头的2倍。一个中型锤式破碎机，每天大约使用240公斤锤头（每组24个，每个大约10公斤），按1年开工300天计算，每年消耗锤头72吨，每吨按8500元计算，年消耗61.2万元，并且每天需要更换2次锤头，即降低了产量，又增加劳动强度，如果使用高铬复合锤头，每5-7天更换一次，平均每天只需60公斤，每年仅需18吨，每吨按1.8万元计算，每年耗资32.4万元，相比每台锤式破碎机仅锤头一项一年可为企业节省28.8万元，如果有三台破碎机，一年可节省86.4万元。

鄂式破碎机：

一台中型鄂式破碎机如果使用高锰钢齿板，15天即更换一次，每年需要更换24次，每次需480公斤，每年需11.52吨，每吨8500元，年耗资9.792万元，如果使用高铬复合齿板使用寿命是高锰钢的4倍，50天更换一次，每年更换6次，年需2.88吨，每吨1.8万元，年耗资5万元，为企业节省4.7万多元，如有三台设备，每

年可为企业节省14.1万多元。

反击式破碎机：

一台反击式破碎机如果使用高锰钢板锤10天更换一次，每年30次，每对280公斤，每年需8.4吨，每吨8500元，年消耗7万多元；使用高铬板锤，每年换5次，每年1.4吨，每吨1.8万元，年耗资2.5万元，每年可为企业节省4.6万元。如有三台设备，每年可为企业节省13万元。据专家测算，使用高铬铸件，比使用高锰钢铸件每年可节省三分之一的成本。从中可以看出，一个企业决策者，不需任何投入，只需做出一个正确的选择，就可以为企业创造巨大的经济效益。

耐磨件名称	破碎物料	使用效果对比			
		高铬铸件	多元合金钢	高锰钢	锻造锤头
锤头	石料或矿石	5-7天	2天	1天	1天
板锤	石料或矿石	30000万	12000万	3000万	3000万
齿板	石料或矿石	50-60天	20-25天	15天	
衬板	矿石	3-5年	1-2年	半年	
衬板	水泥熟料	5-10年	2-3年	1年	
衬板	煤	5-10年	2-3年	1年	
耐磨性比高锰钢提高倍数		4倍以上	2倍以上	1	1