

常州图文快印书本画册装订印章立等可取

产品名称	常州图文快印书本画册装订印章立等可取
公司名称	天宁区红梅合辉图文设计服务部
价格	10.00/件
规格参数	品牌:常州辰信 纸张:铜版纸、双胶纸、皮纹纸等 工期:12小时
公司地址	常州市天宁区竹林南路康云明居1-3号
联系电话	0519-85351453 15051995597

产品详情

常州图文快印书本画册装订印章立等可取 如何为公司和企业活动选择横幅？ 2.

纸盒表面处理最基本工艺。类似的还有过光油，但是过胶能增强纸张的硬度和抗拉性能。

18、数码打印与传统印刷的差异及优势 不干胶材料中胶黏剂的涂布量对不干胶材料的模切性能有很大影响。一般在模切设备上，不干胶材料模切后并不是立即排废，而是要继续向前传送一段距离，到了排废工位才开始排废。如果胶黏剂涂布过厚，那么从模切工位到排废工位的传送过程中，胶黏剂会回流，导致已经切开的不干胶面材又粘在一起，从而造成排废边在拉起的时候因粘连而断裂。一般来说，水溶性丙烯酸类胶黏剂的涂布量应该在18~22克/平方米之间，而热熔胶的涂布量应该在15~18克/平方米之间，超过这个范围的不干胶材料，排废边断裂的几率会大大增加。遇到此类问题可以先观察一下排废边与标签之间是否有比较严重的拉丝现象。如果拉丝现象比较严重，则说明胶黏剂涂布量较大或者是流动性较强，可通过在模切刀上涂一些硅油助剂，或者通过电热棒加热的方式来解决这个问题。硅油助剂可以有效地减缓胶黏剂回流的速度，而将不干胶材料加热可以使胶黏剂迅速，从而减小拉丝程度。