

PBT1101G-30(全系列1101G-30)日本东丽

产品名称	PBT1101G-30(全系列1101G-30)日本东丽
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本东丽 物性:全系列品牌 东丽代理:塑运塑胶集团
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

PBT1101G-30(全系列1101G-30)日本东丽PBT熔体的黏度受温度的影响不如剪切应力那么大,因此在注塑中,注射压力对PBT熔体流动性影响较明显。

PBT1101G-30(全系列1101G-30)日本东丽在熔融状态下流动性好,黏度低,仅次于聚酰胺,在成型时易发生“流延”现象。PBT成型制品各向异性。

PBT1101G-30(全系列1101G-30)日本东丽在高温下遇水易降解。选用螺杆式注塑机时,应考虑以下几点。制品的用料量应控制在注塑机额定大注射量的30%-80%。不宜用大注塑机生产小制品。使用大机筒机器时,极小的注射量会造成树脂滞留时间不必要地延长,从而导致树脂降解;选用渐变型三段螺杆,长径比为15-20,压缩比为2.5-3.0;应选用自锁式喷嘴,并带有加热控温装置;在成型阻燃级PBT时,注塑机的有关部件应经防腐处理。制品与模具设计应考虑以下几点:制品的厚度不宜太厚,PBT对缺口很敏感,因此,制品的直角等过渡处应采用圆弧连接;未改性PBT的成型收缩率较大,一般在1.7%-2.3%,因此模具要有一定的脱模斜度;模具需要设排气孔或排气槽;浇口的口径要大;模具需设置控温装置,模具高温不能超过100℃;阻燃级PBT成型,模具表面要镀铬,以防腐蝕。

PBT 日本东丽5201-X11 好柔韧性 耐冲击性高

PBT 日本东丽7151G-X01 低密度 低翘曲 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽7164G-30 阻燃 良好的热稳定性 低翘曲 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽EC44G-15 阻燃无卤 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽EC44G-30 阻燃无卤 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽 1401-X06 通用

PBT 日本东丽1401-X31 良好的流动性

PBT 日本东丽1494X02 阻燃

PBT 日本东丽5101G-15 耐冲击性高 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5101G-30U 抗水解 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5107G 耐冲击性高 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5151G 低翘曲 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5174GX11 阻燃 良好的热稳定性 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5201-X10 耐冲击性高