

中山出口机电产品遭遇退运，出口货物退运流程解析

产品名称	中山出口机电产品遭遇退运，出口货物退运流程解析
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道南布社区兰金十一路10号 成城发工业园A栋606、601、501号
联系电话	18565755165 18824617866

产品详情

中山出口机电产品遭遇退运，出口货物退运流程解析

中山出口机电产品遭遇退运，出口货物退运流程解析据悉，中山遭海外退运的出口工业品以机电产品为主，其退运货值占总退运货值的8成。此外，纺织品、电器零配件等也是退运较为集中的领域。从退运市场看，中国香港、欧盟和美国三者合计占到了退运总批次的7成。退运货物中因质量原因退运的批次为84批次，占比96.6%。产品质量问题主要涉及电击伤害、机械物理伤害、有毒有害物质超标等。深圳保税区退运返修/转厂顾问/杨先生 据中山检验检疫局机电产品安全监管科相关负责人介绍，产品由于质量问题退运的原因是部分企业质量意识淡薄。据该局调查发现，中山80%以上的退运货物为小微企业生产，企业对强制性标准重视程度不够，认为是小问题，压缩成本，导致质量管控不达标而遭到退运。4月初，中山某企业的3600多台绞肉机被沙特阿拉伯一次性退运，原因为沙特方面发现该批产品的扇形刀板孔过大，手指可通过扇形刀板孔接触到刀片，不符合IEC60335-1的要求，不能达到市场销售的质量要求。经检验检疫部门调查，工厂解释设计时考虑到提高绞肉效率，将该刀板孔设计得偏大了一点，忽视了标准要求，导致出现安全隐患。海外客户发现问题后，遂将该批产品退回工厂，不复进口。1月，中山一企业的近5000条电源线因为插头端子没有进行磨边处理导致毛边锐利易刮伤手指而被马来西亚退运。这些本可轻易避免的损失均是企业质量意识淡薄所致。深圳保税区退运返修/转厂顾问/杨先生 此外，国外技术性贸易措施趋于严厉也是出口产品遭到退运的重要原因。例如，欧盟对玩具除了严格的机械和化学检测项目外，还要求企业提供技术档案。欧盟近年来大大增强了针对ROHS（欧盟制订的强制性标准——《关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令》）的市场抽查力度。目前，中山已有6个厂家的货物因不符合ROHS要求而被退运。一旦遭到退运，这些企业的相关产品在再次进入欧盟市场时将面临严峻考验。

一、出口货物退运返修的四大方法：种方法：按普通货物进口方式回国维修，这种方式主要针对运送大批货物回国加工，先要弄清货物哪里不达标，对方有什么要求，尽量达成双方书面退运协议，因为以这种方式回国要交。深圳保税区退运返修/转厂顾问/杨先生 二种方法：加工贸易企业手册进口,以加工贸易企业手册进口途径将货物运回国，比较便利，它有相关的规定和运输途径为货物保驾，减少回国过程中的人力，物力成本，尽量减低货物总成本，获取利润点，增加盈利。三种方法：快递回国返回原工厂维修，维修后再快递复出口，这种方式方便快捷，但只针对小批量货物，如果是大批量邮，海关的扣押风险高。如果数量少，只需要将货物寄回国内工厂加工，走物流就可以，不需要兴师动众，联系快递和工厂工作人员就OK。四种方法：在货物出口时，提前给国外经销商配备替换品，

货物数量根据经销商下单数量成比例配备，一旦货物出现质量或要求不达标，可以及时更换替补，节约物流费用，但替换品有限，只针对小数额货物，如果数量多，只能返回去重新加工。

二、出口货物返回复运具体操作流程：深圳保税区退运返修/转厂顾问/杨先生

- 1.提前弄清货物返回原因，统计数量，联系深圳出口加工区，沟通好情况，节约时间。
- 2.将货物从国外运到香港码头（若在盐田上岸则需转关入加工区），提交货物相关详细信息，按照预定时间直接到香港码头提货。
- 3.将货物从皇岗口岸转关入区，我们根据货物详细信息，申报货物入区，尽快进入加工厂（无需其他手续和资料）。
- 4.快速将货物存入仓库，通知工厂带技术人员进入区维修，维修和检验货物或找人代理维修。
- 5.提前准备维修所需的包装材料，先用物资申报，涉及的仪器可以临时申报进区，检修后开始包装。
- 6.货物维修，打包完毕，于香港码头，或交到盐田蛇口码头运往国外。

这篇文章主要分享出口货物通过什么途径将货物退回加工和退回后加工再复运的出口流程，看似很简单，将货物退回再加工然后出口，但对外出口，面对海关，安检，出口国货物进入标准以及国外经销商，每个环节都需要谨慎沟通，不能出现丝毫错误，由此可见，出口货物流程不是看起那么简单。

深圳保税区退运返修/转厂顾问/杨先生 中山出口机电产品遭遇退运，出口货物退运流程解析