

# 江门碳钢管道焊缝着色探伤 无损检测中心

产品名称	江门碳钢管道焊缝着色探伤 无损检测中心
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

### 碳钢管道焊缝着色探伤 无损检测中心

常规无损检测技术：射线检测（Radiographic Testing）、声检测（Ultrasonic Testing）、磁粉检测（Magnetic Particle Testing）、渗透检测（Penetrant Testing）、涡流检测（Eddy Current Testing）

超声波能检测出板材内部存在的缺陷，如：分层、折叠、重皮、白点、夹杂；

适用于基材厚度大于等于6的复合板基材与覆材界面结合状态的检测；

能检测出锻件内部存在的缺陷，如：白点、裂纹、夹杂、偏析、发纹；

能检测出铸件内部存在的缺陷，如：熔渣、疏松、冷隔、撕裂、缩裂、夹杂；

能检测出焊接接头中存在的内部缺陷，如气孔、夹杂、裂纹、未熔合、未焊透。荧光渗透探伤是指含有荧光物质的渗透液涂敷在被探伤件表面，通过毛细作用渗入表面缺陷中，然后清洗去表面的渗透液，将缺陷中的渗透液保留下来，进行显象的方法。

典型的显象方法是将均匀的白色粉末撒在被探伤件表面，将渗透液从缺陷处吸出并扩展到表面。这时，在暗处用紫外线灯照射表面，缺陷处发出明亮的荧光。渗透检测（PT）是一种以毛细作用原理为基础的检查表面开口缺陷的无损检测方法。其工作原理是：工件表面被施涂含有荧光染料或者着色染料的渗透剂后，在毛细作用下，经过一定时间，渗透剂可以渗入表面开口缺陷中；去除工件表面多余的渗透剂，经过干燥后，再在工件表面施涂吸附介质——显像剂；同样在毛细作用下，显像剂将吸引缺陷中的渗透剂，即渗透剂回渗到显像中；在一定的光源下（黑光或白光），缺陷处的渗透剂痕迹被显示（黄绿色荧光或鲜艳红色），从而探测出缺陷的形貌及分布状态。超声波检测适用范围

碳素钢和低合金钢钢板、铝及铝合金板材、钛及钛合金板材、镍及镍合金板材、铜及铜合金板材、奥氏

体不锈钢、奥氏体-铁素体双相不锈钢板材；

碳钢、低合金钢锻件、奥氏体不锈钢、奥氏体—铁素体双相不锈钢无缝钢管；

不锈钢--钢、钛--钢、铝--钢、镍--钢、铜--钢复合板；

碳钢和低合金钢锻件、奥氏体钢锻件、奥氏体—铁素体双相不锈钢锻件、镍合金锻件；

碳钢和低合金钢铸件；

碳钢和低合金钢螺栓坯件、奥氏体不锈钢螺栓坯件；

铁素体类焊缝、奥氏体不锈钢焊缝、铝及铝合金焊缝、钛及钛合金焊缝、堆焊层焊缝、不锈钢—低合金钢复合钢板焊缝