

各类工模具，精密零件涂层PVD耐磨高润滑涂层硬质高

产品名称	各类工模具，精密零件涂层PVD耐磨高润滑涂层硬质高
公司名称	苏州艾钛科纳米科技有限公司
价格	1.00/每支1元CM
规格参数	艾钛科:涂层名称 PVD 颜色:亮黑色 黑灰色 所在地:高新区浒杨路36号
公司地址	苏州市高新区浒杨路36号厂房2幢A102室（注册地址）
联系电话	15962244090

产品详情

PVD涂层技术广泛应用于航空航天、汽车、机床、化工机械、船舶制造、动力设备、五金工具、标准件制造等领域。工具（刀具）涂层后，可提高使用寿命3-10倍，可提高切削效率30%以上；模具涂层后，可大幅降低修模次数，提高模具的脱模性，保证加工精度，从而达到提高模具使用寿命的目的。采用特殊涂层的工模具具有防酸、防腐、耐高温的性能，以应对各种特殊使用环境。

涂层种类：

标准涂层：TiN、TiCN、TiAlN、ALTiN、CrN等；

特殊涂层:DLC、ZrN、LATOMAL、LATOMCR（CrTiN）、LATOMSI(TiALSIN)及低温涂层等。

DLC（类金刚石）

DLC涂层也叫类金刚石涂层,兼备高硬度（>HV1500）及较低的干摩擦系数（0.05-0.1），是一种可实现无油自润滑的涂层。该涂层极低的涂层处理温度，低可达130度，适合于所有金属材料及大多数有色金属的基体，DLC涂层不改变零件的有效尺寸及表面粗糙度。

DLC涂层特有的润滑性能，被广泛应用于发动机零部件，有色金属切削刀具，有色金属及不锈钢等成型冲压模具，滑动密封部件，半导体行业模具，注塑模具，纺织行业等

主要特点

高润滑性（摩擦系数低），抗粘附性好，硬度高

磨损性能好

应用范围

- 精密零件
- 干式切削
- 注塑成型（改善脱模）
- 铝材的切削及成型

- 光盘模具

氮化铬铝（AlCrN）

特别适用于高速干切削及高硬切削。在一些需要耐氮化铬铝涂层是一种复合涂层，高硬度，高耐磨，高耐温，低摩擦系数等，高耐热温度可以达到1000℃，而且涂层的硬度也有所提高，高可达4000HV。

高温的模具如锻压模具，浇注模具上得到一些运用。

涂层种类

AlCrN

黑灰色

3500HV

0.2

1000

高硬度，极耐磨损，优良的耐高温，抗氧化性能，

适合加工各种合金钢、普碳钢、铸铁及淬硬模具钢、不锈钢等

1.精密模具：冲压成型模具、粉末冶金模具、压铸模具适用于材料包括镍合金，稀有金属

2.切削刀具：钻头、铣刀、铰刀、滚齿刀、拉刀、圆锯片、舍弃式刀片、模切刀等刀具，