

双级反渗透设备 工业超纯水设备 电子芯片用超纯水

产品名称	双级反渗透设备 工业超纯水设备 电子芯片用超纯水
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	36500.00/套
规格参数	品牌:君浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

电子超纯水设备出水水质符合美国ASTM纯水水质标准、我国电子工业部电子级水质技术标准(18MΩ·cm、15MΩ·cm、10MΩ·cm、2MΩ·cm、0.5MΩ·cm五级标准)

反渗透纯水设备采用的主要是反渗透技术，用于工业生产用水的纯水制取装置。一般可以将水的纯化过程大致分为4大部，预处理（初级净化）、反渗透（生产出纯水）、离子交换和终端处理（生产出符合特殊要求的超纯水）。

电去离子(EDI)系统主要是在直流电场的作用下,通过隔板的水中电介质离子发生定向移动,利用交换膜对离子的选择透过作用来对水质进行提纯的一种科学的水处理技术。电渗析器的一对电极之间,通常由阴膜,阳膜和隔板(甲、乙)多组交替排列,构成浓室和淡室(即阳离子可透过阳膜,阴离子可透过阴膜).淡室水中阳离子向负极迁移透过阳膜,被浓室中的阴膜截留;水中阴离子向正极方向迁移阴膜,被浓室中的阳膜截留;这样通过淡室的水中离子数逐渐减少,成为淡水,而浓室的水中,由于浓室的阴阳离子不断涌进,电介质离子浓度不断升高,而成为浓水,从而达到淡化,提纯,浓缩或精制的目的。

edi纯水设备产品参数

给水：RO纯水，一般水的电导率为4-30us/cm

PH:5.0-8.0(在此PH条件下，水硬度不能太高)

温度：5-35

进水压力：大为4kg/cm²(60psi)小为1.5kg/cm²(25psi)

EDI超纯水设备特点

- 1、PLC全自动控制，无需人工值守，节省人力成本
- 2、EDI高纯水设备能连续生产出符合用户要求的超纯水，且不会因为再生而停机
- 3、设备出水水质高，出水稳定，能耗低，水利用率高，运行费用及维修成本低
- 4、关机时膜保护系统可自动冲洗膜面污染物，延长膜使用年限
- 5、结构紧凑，占地小，大大节省了基建投资

工艺流程

原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透机 中间水箱
中间水泵 EDI超纯水系统 微孔过滤器 用水点