

成套屠宰场污水处理设备

产品名称	成套屠宰场污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

成套屠宰场污水处理设备1、预处理屠宰废水的预处理是整个系统能否有效运行的关键。屠宰废水中固体悬浮物(SS)高达1000mg/l，该类悬浮物属易腐化的有机物，必须及时**，一方面可防止后续管道设备的堵塞，另一方面即时清理可避免悬浮固体有机质腐化溶入废水中而成为溶解性有机质，导致废水CODCr、BOD5浓度提高。屠宰废水包括含有大量猪粪、未消化饲料的圈栏冲洗水和一般屠宰废水两大类。圈栏冲洗水经一化粪池预处理后再与一般屠宰废水合并后进入废水处理站，化粪池内沉积的猪粪和未消化饲料通过挤压式固液分离机抽提并干燥后(含水率可达70%以下)作为鱼类饲料。一般屠宰废水预处理的两种主要方法：气浮和筛滤(过滤孔径1~5mm)，其中气浮主要应用于废水量较小的处理站，其缺点主要是设备复杂、不易管理、运行成本高、卫生条件差;筛滤则主要应用于废水量较大的屠宰废水的预处理，管理方便，运行稳定。另外在筛滤机前需依次设置清捞池、粗格网(50×5mm)、粗格栅(20mm)等保护措施。

2、酸化水解或厌氧屠宰废水中的有机物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链有机物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成基酸、碳水化合物等小分子有机物后方可被好氧菌直接利用，因此酸化水解工序的设置是非常有必要的。另外，本废水的浓度较高(CODCr：2200mg/l)，直接用好氧工艺去除全部的有机物将消耗大量的电能，因此用无需消耗电能的酸化水解工艺来去除部分有机物可节省运行成本。完整厌氧过程分为酸化水解和产**两个阶段，酸化水解工艺只利用厌氧过程中的酸化水解阶段，所以厌氧工艺的去除率**酸化水解工艺，设计停留时间较长(约12~48小时)，其与酸化水解**主要的差别是厌氧除了包含酸化水解阶段外，还包含产气阶段(此阶段同时产生臭气)。对于屠宰废水来说，产**意味着同时也产生了大量臭气，卫生条件差。另外，厌氧工艺的条件要求比较严格：如废水需达到一定温度，必须有有效的三相分离器、调试时间长等。即使如此，部分单位为了达到不耗电就能去除更多的有机物的目的，仍选择了厌氧工艺作为处理站的主要工艺，因此在已建成的屠宰废水处理站中选用厌氧工艺的较少，成功案例几乎没有。