

5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽

产品名称	5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:1-200m
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽铝合金结构的螺栓连接应符合下列要求：
1 普通螺栓材料宜采用铝合金、不锈钢，也可采用经热浸镀锌、电镀锌或镀铝等可靠表面处理后的钢材。5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽铝合金结构的螺栓连接不宜采用有预拉力的高强度螺栓，确需采用时应满足本规范相应条款的规定。5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽标准《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》GB/T 3098.1、《紧固件机械性能有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母》GB/T 3098.10、《紧固件机械性能不锈钢螺母》GB/T 3098.15、《六角头螺栓C级》GB/T 5780和《六角头螺栓》GB/T 5782的规定。3.2.2 铝合金结构的铆钉材料应采用锚合金或不锈钢，5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽并应符合现行标准《半圆头铆钉（粗制）》GB/T 863.1和《半圆头铆钉》GB 867的规定。

3.2.3 铝合金结构焊接用焊丝应符合现行标准《铝及铝合金焊丝》GB 10858的规定，5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽宜选用SAIMC-3焊丝(Eur 5356)及SAISi-1焊丝(Eur 4043)。焊接工艺可采用熔化极惰性气体保护电弧焊（MIG焊）和钨极惰性气体保护电弧焊（TIG焊）。注：TIG焊适用于厚度小于或等于6mm构件的焊接。5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽国外几种主要的铝合金结构规范关于螺栓材料选用的规定：欧洲铝合金结构设计规范（prEN 1999-1-1：2002，下文简称欧规）允许使用铝合金螺栓、不锈钢螺栓和钢螺栓，并规定了这3类材料的力学性能值；5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽英国铝合金结构设计规范（BS 8118：1991，下文简称英规）允许使用铝合金螺栓、不锈钢螺栓和钢螺栓，但未规定不锈钢螺栓和钢螺栓的力学性能值；5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽美国铝合金结构设计规范(Specifications and guidelines for aluminum structures:1994，下文简称美规)仅允许使用铝合金螺栓。参考以上国外规范，本规范规定宜采用铝合金、不锈钢螺栓，也可采用钢螺栓。由于未作表面保护的钢螺栓同铝合金构件之间会发生电化学腐蚀，故使用钢螺栓时，必须做好表面处理，5立方低温液氩储罐，10立方低温液氩贮罐，15立方低温LAr2储槽且表面镀层应保证具有一定的厚度。