

一体化含煤废水处理成套系统

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 一体化含煤废水处理成套系统 |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司 |
| 价格 | 13600.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577 |

产品详情

一体化含煤废水处理成套系统

含煤废水处理设备，其特征就在于，按水流方向顺序安装有：与含煤废水来水联通的煤水沉淀池、提升泵、碳化硅膜分离设备和清水箱；煤水沉淀池由前池和后池两部分组成，所述的前池具有**后池的底端部，所述的底端部通过排放口连接污泥泵，后池底部通过出水口与提升泵相连，提升泵的出水口与碳化硅膜分离设备的进水口相连，碳化硅膜分离设备的清水出口通过压缩空气输送管与清水箱相连，碳化硅膜分离设备的浓液出口通过回流管道与煤水沉淀池相连。煤化工废水特征：煤化工废水中污染物浓度高，难于降解，由于废水中氮的存在，致使生物净化所需的氮源过剩，给处理达标带来较大困难。废水排放量大，每吨焦用水量大于2.5t。废水危害大，煤化工废水中多环芳烃不但难以降解，而且通常还是强致癌物质，对环境造成严重污染的同时也直接威胁到人类健康。

含煤废水流入煤水沉淀池沉淀后，上层水大部分经液位器控制的煤水提升泵进入电子絮凝器进行絮凝反应，流过煤水在经过絮凝进入离心澄清反应器，煤水在离心澄清反应器中利用离心旋转结构沉降，污泥通过离心沉淀反器底部排泥电动阀排出，排泥电动阀是通过设定时间或泥位计控制，上部清水溢流到中间水池，进入中间水池的清水已经基本达到处理合格的标准，在通过中间水泵中间水泵把水送入多介质过滤器进行过滤(过滤器通过时间、压差控制实现自动反冲洗)，过滤主要去除悬浮物后的清水可进入系统回用水池，通过回用水泵送至栈桥煤水冲洗系统。整个煤水处理过程不需要添加任何化学药品。电厂污水处理设备含油设备 燃煤电厂脱硫废水的处理方式：1、含煤污水设备改进：含煤污水的处理目前实现了*好的效果。在传统的方法中，含煤废水的处理一般是将废水排到输送煤的沉淀池中进行沉淀处理，除掉其中的悬浮物质。现在科技的发展，出现了膜过滤器，利用膜处理器进行含煤污水处理，在其中加入助凝剂来提高处理效果，使得膜过滤器过滤出的废水有较少的杂质，达到理想的效果。2、含油污水处理改进：含油污水在传统的处理方式中主要是静置。收集所有的含油污水将其放在污水处理池中进行静置。这样一段时间水油分离后可以简单的将油分离出来。使用的设备是重力分离设备，虽然可以将油和水进行分离，但是分离出来的废水依旧不能达到可以排放的标准。目前，出现的水力旋流器，已经被广泛应用起来。主要原理是利用离心力和向心力两者之间的不同大小的力实现分离。为了得到*好的处理效果，人们在水力旋流器上安装气浮装置，使其增加重力*好的实现分离，可以将微小的油分子分离出来

，大大提高油水分离效率。3、酸碱废水处理办法：传统的处理火电厂中的酸碱污水大部分是选择用中和的方式进行，相应的中和设备是用水泥构成的构筑物，在水泥筑物的外层用一层花岗岩来作为防腐层。利用化学法除盐，通常是酸性的污水要多于碱性的污水，所以，一般情况下需要加入一些碱性的物质来中和剩下的酸。

煤化工废水处理工艺 煤化工废水处理的常用工艺主要可分为三个阶段：预处理，A/O生化处理和深度处理。1、预处理工艺 煤化工废水的预处理至关重要，要根据不同水质情况进行有针对性预处理，使水质满足后续生物处理要求。废水预处理主要包括除油，脱酚，蒸氨，去除SS(初沉池混凝沉淀)和有毒有害或难降解有机物(脱硫破氰氧化预处理)等。废水中某种物质浓度过高会产生生物毒性，经过预处理降低该物质浓度，达到生物处理范围。如神华集团煤炭直接液化项目产生的含酚酸性废水，H₂S、NH₃和酚含量高，采用双塔汽提脱除废水中的H₂S和大部分NH₃，用异丙基醚萃取酚类化合物，预处理使H₂S、NH₃和酚的浓度达到生物处理范围，经过生物处理后，出水水质满足循环水场补水要求。2、A/O生化处理 传统的物化法耗资大，成本高，因而我国目前的废水处理工艺以生物法为主，辅以物理和化学工艺。生化法又可分为好氧处理法，厌氧处理法、厌氧好氧联合处理法。3、深度处理 煤化工废水经过生化处理后，其COD和氨、氮浓度大大降低，但有些难降解有机物依旧会使废水的色度和COD无法达到排放标准，因此废水经过生化处理后还需进行深度处理。深度处理的方法包括吸附工艺，混凝沉淀工艺，固定化生物工艺，氧化工艺，反渗透工艺等。