

# 欧标槽钢UPN120\*55\*7公差执行标准-EN10034标准

产品名称	欧标槽钢UPN120*55*7公差执行标准-EN10034标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:UPN120 材质:S235//S355 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

咸宁EN10034标准欧标槽钢UPN120\*55\*7公差执行标准型钢资讯：三是采用3罐并列喷吹、全自动倒罐和喷吹技术，为3号高炉快速达到高产和节能降耗提供了有利的技术保证。展望对于高炉炼铁来说，铁前工序承担着较大的降本和减排压力，无论从降低生产成本还是从节约能耗和减少污染物排放的角度来看，提高高炉喷煤比及降低焦比和燃料比都是高炉炼铁发展的必然趋势。针对目前条件的考虑，喷煤工艺已趋于成熟，短期内恐不会出现新的喷吹工艺，故近几年高炉喷煤将继续采用现有的喷吹工艺流程，但是在控制系统和计量检测方面将有所改进。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准欧标槽钢规格型号表 销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

品名规格型号 材质 米重/公斤UPN80欧标槽钢 80\*45\*6\*8 S235/S275/S355 8.64 UPN100欧标槽钢 100\*50\*6\*8.5 S235/S275/S355 10.60 UPN120欧标槽钢 120\*55\*7\*9 S235/S275/S355 13.40 UPN140欧标槽钢 140\*60\*7\*10 S235/S275/S355 16.00 UPN160欧标槽钢 160\*65\*7.5\*10.5 S235/S275/S355 18.80 UPN180欧标槽钢 180\*70\*8\*11 S235/S275/S355 22.00 UPN200欧标槽钢 200\*75\*8.5\*11.5 S235/S275/S355 25.30 UPN220欧标槽钢 220\*80\*9\*12.5 S235/S275/S355 29.40 UPN240欧标槽钢 240\*85\*9.5\*13 S235/S275/S355 33.20 UPN260欧标槽钢 260\*90\*10\*14 S235/S275/S355 37.90 UPN280欧标槽钢 280\*95\*10\*15 S235/S275/S355 41.80 UPN300欧标槽钢 300\*100\*10\*16 S235/S275/S355 46.20 UPN320欧标槽钢 320\*100\*14\*17.5 S235/S275/S355 59.50 UPN350欧标槽钢 350\*100\*14\*16 S235/S275/S355 60.60 UPN380欧标槽钢 380\*102\*13.5\*16 S235/S275/S355 63.10 UPN400欧标槽钢 400\*110\*14\*18 S235/S275/S355 71.80 UPE80欧标槽钢 80\*50\*4\*7 S235/S275/S355 7.90 UPE100欧标槽钢 100\*55\*4.5\*7.5 S235/S275/S355 9.82 UPE120欧标槽钢 120\*60\*5\*8 S235/S275/S355 12.10 UPE140欧标槽钢 140\*65\*5\*9 S235/S275/S355 14.50 UPE160欧标槽钢 160\*70\*5.5\*9.5 S235/S275/S355 17.00 UPE180欧标槽钢 180\*75\*5.5\*10.5 S235/S275/S355 19.70 UPE200欧标槽钢 200\*80\*6\*11 S235/S275/S355 22.80 UPE220欧标槽钢 220\*85\*6.5\*12 S235/S275/S355 26.60 UPE240欧标槽钢 240\*90\*7\*12.5 S235/S275/S355 30.20 UPE270欧标槽钢 270\*95\*7.5\*13.5 S235/S275/S355 35.20 UPE300欧标槽钢 300\*100\*9.5\*15 S235/S275/S355 44.40 UPE330欧标槽钢 330\*105\*11\*16 S235/S275/S355 53.20 UPE360欧标槽钢 360\*110\*12\*17 S235/S275/S355 61.20 UPE400欧标槽钢 400\*115\*13.5\*18 S235/S275/S355 72.20

欧标槽钢UPN120\*55\*7单介质淬火工件在一种介质中冷却，如水淬、油淬。优点是操作简单，易于实现机械化，应用广泛。缺点是在水中淬火应力大，工件容易变形开裂；在油中淬火，冷却速度小，淬透直径小，大型工件不易淬透。金属矿

产：一起由查验车间对各车间的工序办理点进行专项查看，针对查出的问题催促各车间及时整改；对各车间的工序质量进行不定期查看，对达不到质量标准的车间进行严厉查核；一起要求车间进行自查，查验车间随时抽检自查情况，归入厂对车间的日常质量查核。除此之外，每初要对全厂的工序质量完结情况作一具体的汇总、分析，并进行必要的查核。为实在进步工序质量，确保铁精矿什物质量，选矿厂厚实展开“严厉查验工序，仔细操控本工序，优质服务下工序”的“三工序”活动，并坚决要求各车间及同一车间内上下工序之间进行互访，各自照实作好记载，根据下工序提出的定见进行有用整改。