

# 欧标槽钢UPN120\*55\*7产品性能标准

产品名称	欧标槽钢UPN120*55*7产品性能标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:UPN120*55*7 材质:S235//S355 执行标准:EN10025
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

湛江CE欧标槽钢UPN120\*55\*7产品图片型钢资讯：反浮选粗选剂用量试验在磨矿细度-.74mm占89%，BK-42捕收剂用量375g/t时，粗选BK-62剂用量试验结果BK-62剂用量由2g/t增至4g/t，精矿中磷含量由.49%降至.29%；继续增加剂用量，由5g/t增至6g/t，铁精矿中的磷含量上升，精矿中磷含量由.29%增加至.39%。在剂用量4g/t时，精矿含磷量达到值，磷含量为.29%。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准欧标槽钢规格型号表

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质  
米重/公斤UPN80欧标槽钢 80\*45\*6\*8 S235/S275/S355 8.64 UPN100欧标槽钢 100\*50\*6\*8.5 S235/S275/S355 10.60 UPN120欧标槽钢 120\*55\*7\*9 S235/S275/S355 13.40 UPN140欧标槽钢 140\*60\*7\*10 S235/S275/S355 16.00 UPN160欧标槽钢 160\*65\*7.5\*10.5 S235/S275/S355 18.80 UPN180欧标槽钢 180\*70\*8\*11 S235/S275/S355 22.00 UPN200欧标槽钢 200\*75\*8.5\*11.5 S235/S275/S355 25.30 UPN220欧标槽钢 220\*80\*9\*12.5 S235/S275/S355 29.40 UPN240欧标槽钢 240\*85\*9.5\*13 S235/S275/S355 33.20 UPN260欧标槽钢 260\*90\*10\*14 S235/S275/S355 37.90 UPN280欧标槽钢 280\*95\*10\*15 S235/S275/S355 41.80 UPN300欧标槽钢 300\*100\*10\*16 S235/S275/S355 46.20 UPN320欧标槽钢 320\*100\*14\*17.5 S235/S275/S355 59.50 UPN350欧标槽钢 350\*100\*14\*16 S235/S275/S355 60.60 UPN380欧标槽钢 380\*102\*13.5\*16 S235/S275/S355 63.10 UPN400欧标槽钢 400\*110\*14\*18 S235/S275/S355 71.80 UPE80欧标槽钢 80\*50\*4\*7 S235/S275/S355 7.90 UPE100欧标槽钢 100\*55\*4.5\*7.5 S235/S275/S355 9.82 UPE120欧标槽钢 120\*60\*5\*8 S235/S275/S355 12.10 UPE140欧标槽钢 140\*65\*5\*9 S235/S275/S355 14.50 UPE160欧标槽钢 160\*70\*5.5\*9.5 S235/S275/S355 17.00 UPE180欧标槽钢 180\*75\*5.5\*10.5 S235/S275/S355 19.70 UPE200欧标槽钢 200\*80\*6\*11 S235/S275/S355 22.80 UPE220欧标槽钢 220\*85\*6.5\*12 S235/S275/S355 26.60 UPE240欧标槽钢 240\*90\*7\*12.5 S235/S275/S355 30.20 UPE270欧标槽钢 270\*95\*7.5\*13.5 S235/S275/S355 35.20 UPE300欧标槽钢 300\*100\*9.5\*15 S235/S275/S355 44.40 UPE330欧标槽钢 330\*105\*11\*16 S235/S275/S355 53.20 UPE360欧标槽钢 360\*110\*12\*17 S235/S275/S355 61.20 UPE400欧标槽钢 400\*115\*13.5\*18 S235/S275/S355 72.20 欧标槽钢UPN120\*55\*7冷却阶段不仅零件获得合理的组织，达到所需要的性能，而且要保持零件的尺寸和形状精度，是淬火工艺过程的关键环节。金属矿产：为缩短处理仪表故障时间，保证安全生产提高经济效益，本文发表一点仪表现场维护经验，供仪表维护人员参考。目前，随着石化、钢铁、造纸、食品、医药企业自动化水平的不断提高，对现场仪表维护人员的技术水平提出了更高要求。为缩短处理仪表故障时间，保证安全生产提高经济效益，本文发表一点仪表现场维护经

验，供仪表维护人员参考。现场仪表系统故障的基本分析步骤现场仪表测量参数一般分为温度、压力、流量、液位四大参数。现根据测量参数的不同，来分析不同的现场仪表故障所在。