

番禺机械设备渗透探伤 无损检测报告出具

产品名称	番禺机械设备渗透探伤 无损检测报告出具
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

机械设备渗透探伤 无损检测机构

渗透检测是无损检测五大常规检测技术之一，是工业发展过程中所衍生出来的一种应用技术。该技术是除了进行目视检查之外，所应用的一种无损检测措施。由于渗透检测自身在实际执行过程中的简单操作性，促使该技术目前已经被广泛应用于各个领域之中，例如特种设备行业、机械行业等。

一、渗透检测方法概要

渗透检测之前，被检表面应进行清洗和干燥。然后将适当的渗透剂加在检测区域，使其渗入到被检表面上开口的不连续内。经适当的渗透时间之后，去除表面多余的渗透剂，再施加显像剂。从而吸出渗入和滞留在不连续内的渗透剂，可得到一个清晰、易见和放大的不连续的显示。

注意：宜规定无损检测的协调性，除非合同各方同意，否则，为了不使污染物堵塞开口的不连续，渗透检测应先实施。如果渗透检测是在其他任一无损检测技术之后实施的，则被检表面在施加渗透剂之前，应仔细进行清洗以去除污染物。

二、渗透检测操作顺序

一般情况的操作顺序如附录A所列。

通常的检测过程为：

a) 准备和预清洗；b) 施加渗透剂；c) 去除多余渗透剂；d) 施加显像剂；e) 观察；f) 记录；g) 后清洗。

三、渗透检测适用范围

渗透检测用于检测被检材料表面开口不连续（例如裂纹、重皮、折叠、气孔和未熔合等），该方法主要用于金属材料，但也能用于其他材料，只要这些材料不是多孔的，且相对于检测介质是惰性的即可。被检材料的实例包括铸件、锻件、焊缝、陶瓷等。

渗透检测不受工件几何形状和缺陷方向的影响，可同时检查开口于表面的缺陷。渗透检测的缺陷显示很直观，能大致确定缺陷的性质，检测灵敏度较高，但是检测速度慢，并且因使用的检测剂为化学试剂，对人的健康和环境有较大的影响。