

WAW-300D微机控制电液伺服试验机

产品名称	WAW-300D微机控制电液伺服试验机
公司名称	山东试金仪器科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区王官庄小区9区14号楼5单元403号
联系电话	15315419293

产品详情

一、简介：

该试验机采用微机控制高精度电液伺服阀，驱动精密液压缸，实现等速率试验力、等速率位移、等速率变形等多种模式的自动控制，完成对试样的拉伸、压缩、抗弯抗折试验，符合国家标准GB/T228-2002《金属材料室温拉伸试验方法》的要求。增加附具，可完成其他各种材料的试验要求，

二、主要技术指标：

1、试验力：300kN

2、试验力测量范围及精度： 0-300kN

试验力精度： 优于 $\pm 0.5\%$

3、变形测量范围及精度：0.5级

- 4、 位移测量范围及精度: 200mm ; 优于0.01mm

- 5、 拉伸钳口之间距离(包括活塞行程): 600mm (可定做加高款)

- 6、 上下压盘之间的距离: 600mm

- 7、 圆试样夹持直径: 6- 40mm

- 8、 扁试样夹持宽度及厚度: 80mm ; 0-40mm

- 9、 上下压盘尺寸: 160mm

- 10、 弯曲试验支座间距: 10-500mm

- 11、 活塞行程 : 230mm

- 12、 应力速度范围 : 1MPa/S-25MPa/S

- 13、 应变速度范围 : 0.00025/S-0.0025/S

- 14、 拉伸速度: 0.5-70mm/min

- 15、 试验空间调整速度 : 120mm/min

- 16、 主机尺寸(长x宽x高包括活塞行程mm): 770 × 540 × 2000mm (净高)

17、控制台尺寸(长x宽x高mm): 1110x650x870 mm

18、总功率 : 3.0kW

19、控制部分技术参数 :

1 、 试验力测量显示部分:

(1).测量方式: 采用高精度轮辐传感器测量试验力

(2).量程转换方式: 自动切换

(3).试验力显示方式: 微机屏幕显示

2 、 变形测量显示部分:

(1).测量方式: 采用高精度引伸计测量试样变形

(3).变形显示方式: 微机屏幕

3 、 位移测量显示部分:

(1).测量方式: 采用高精度光电编码器测量活塞位移

(2).变形显示方式: 微机屏幕

4 、 自动控制部分:

(1).控制方式: 微机自动控制

(2).自动控制阀: 高精度高频宽电液伺服阀

(3).控制模式:

a.等速率活塞行程控制:

等速设定范围 : 0.5-70mm/min

控制范围:活塞置零点---活塞行程大点

b.等速率试验力控制:

速度设定范围 : 0.1-2.0满量程/min

控制范围:5-100满量程

c.等速率应变控制:

速度设定范围 : 0.1-50%/min

控制范围:伸长满量程的5-100

伸长满量程0.1-100mm

d.金属材料自动拉伸试验控制:

应力速率控制:1-50MPa/sec

等速率活塞行程控制:0.5-50mm/min

带有试样破断而自动停止机能

(4).试验条件设定方式:人机对话形式：微机键入式

(5).试验条件设定项目:

试样截面积、控制速度、保持点、保持时间等

三、试验机基本配置

1、下置式试验机主机（300kN）

1台

2、综合操作台

1台

3、液压试样夹紧系统（控制台内） 1套

主要元件：

3.1、液压泵机组

1套

3.2、电磁换向阀

1套

3.3、叠加溢流阀

1套

4、液压伺服加载系统

1套

5、高精度轮辐传感器

1套

6、变形测量引伸计

1支

7、位移测量装置

1套

8、附具类：

8.1、拉伸附具（圆钳口 13- 26mm； 26- 40。平钳口0-15mm；）各1套

8.2、压缩附具（ 160mm ）

1套

8.3、弯曲附具

1套

9、联想微机(液晶*台式) 1台

10.A4喷墨打印机

1台

11、试验机WindowsXP中文版软件

1份.