

江门市西门子PLC模块代理商

产品名称	江门市西门子PLC模块代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 服务优势:售后支持
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

上海雷咙自动化有限公司，江门市西门子PLC模块代理商，是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277MP377,SIEMENS 交、直流传动装置
- 5、 交流变频器 MICROMASTER系列 : MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120.
- 6、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70 系列
- 7、 SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802DSL、 810D、 840D、 611U、 S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

江门市西门子PLC模块代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

我公司特价销售西门子PLC模块6ES7331-7KF02-0AB0 6ES7321-1BL00-0AA06ES7322-1BL00-0AA0
6ES7332-5HF00-0AB0 6ES7153-1AA03-0xB06XV1830-0EH10电缆 6ES7972-0BA12-0xA0接头

6GK1503-3CB00光纤链路模块6ES7307-1EA00-0AA0 6ES7953-8LJ30-0AA0内存卡
西门子PLC模块315-2DP6ES7315-2AH14-0AB0
西门子PLC模块6ES7315-2EH14-0AB0西门子PLC模块6ES7214-2BD23-0xB8
特价处理6GK7343-1EX30-0xE0触摸屏6ES643-0CD01-1AX1 特价销售西门子6SN1145-1BA02-0CA2

连接网络连接器

A. 电缆和剥线器。使用FC技术不用剥出的铜线。

图1. 剥好一端的PROFIBUS电缆与**剥线器（FCS，订货号6GK1905-6AA00）。

B. 打开PROFIBUS网络连接器。首先打开电缆张力释放压块，然后掀开芯线锁。

图2. 打开的PROFIBUS连接器

C. 去除PROFIBUS电缆芯线外的保护层，将芯线按照相应的颜色标记插入芯线锁，再把锁块用力压下，使内部导体接触。应注意使电缆剥出的屏蔽层与屏蔽连接压片接触。

图3. 插入电缆

由于通信频率比较高，因此通信电缆采用双端接地。电缆两头都要连接屏蔽层。

D. 复位电缆压块，拧紧螺丝，消除外部拉力对内部连接的影响。 西门子中国总公司

为您介绍一种新的蒸发工段DCS控制方法，采用S7PLC CPU414-2DP，连接ET200系列的分布式I/O系统及标准伺服系统所组成的DP控制网络，对碱回收蒸发工段实施集散控制的优化控制方案。

黑液蒸发把洗选工段产生的副产品-----稀黑液高度浓缩后送燃烧工段处理，碱回收设备的工况十分恶劣，尤其是腐蚀性和黑液结垢问题很为棘手，平稳整个工艺过程的运行，使设备工作在合理，优的工艺参数范围内是减慢结垢速度、延长设备使用寿命的有效方法。

黑液蒸发的主要设备是蒸发器。蒸发器串联组成蒸发站。本设计中所控制的蒸发站是由五台板式降膜蒸发器串联组成。除此之外，还有一些的蒸发设备，如降膜板式冷凝器，温水槽，稀黑液槽，闪蒸罐，液位罐等。在黑液蒸发过程中包含以下三个基本的工艺流程，即蒸汽流程，黑液流程，冷凝水流程。本蒸发站中，来低压蒸汽(0.4Mpa151)，首入I效蒸发器，I效蒸发器产生的二次蒸汽经闪蒸罐闪急蒸发后，再引入II效，为II效蒸发器提供热源，以此类推直至末效。末效二次蒸汽经冷凝后成冷凝水排出，不凝气体则由真空泵排空。而黑液则采用逆流供液方式，即制浆车间来稀黑液，首入稀黑液槽，经稀黑液泵进入末效蒸发器，然后再到IV效，III效，以此类推，直至I效。与蒸发流程反向而行。这样随着黑液浓度的提高，蒸发温度也提高，而黑液粘度增加缓慢。蒸汽流与黑液流反向而行的供液方式，不仅可节省蒸汽消耗，部分程度上也可缓解黑液结垢问题。

在本蒸发工段的主要控制目标是稳定浓黑液的深度和降低蒸汽消耗，影响浓黑液波美度的因素主要是进效稀黑液的浓度和流量及蒸发设备各效的总有效差压。稳定有效差压*要稳定进I效的新鲜蒸汽的压力和末效二次蒸汽的真空度，即稳定总压差。然后尽量减少和稳定蒸发过程中的压差损失，因此，必须要控制下列参数：

所以，我们选取压力、流量、温度、液位为主要的控制对象，共设置了8路压力、6路流量、21路温度、16路液位总计51个测控点。为防止流送过程中，因电机启停不当而造成的不良后果，我们又对所使用的22台电机实行连锁控制。