

透明TPE包胶PP批发 德创TPE 品种齐全

产品名称	透明TPE包胶PP批发 德创TPE 品种齐全
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:透明TPE包胶PP
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

哪些情况会导致TPE材料的硬度有偏差！

可分为以下几种情况

材料确认

情况1：仅已知材料硬度，无样品

分析：事实上，客户提供的硬度可能不准确。获取硬度数据的方式可能存在问题。在确认实际TPE材料样品期间，此类样品与客户要求的材料硬度不一致的情况并不少见。

案例2：没有样品，提供的硬度值测量单位不正确

普通软粘合剂有多个硬度单位。软PVC的硬度用P表示，TPE通常用a表示，硬TPE用D表示。但一些客户只是说多少。这样，有时由于表达单位的混淆，硬度可能会被误解。这就要求销售人员在与客户沟通时要小心，准确理解他们的需求。

案例3：提供TPE样品，但样品难以准确测量硬度

硬度测量时，标准试件表面平整，厚度约为6.35mm，因此测试更准确。然而，大多数情况下，客户提供的样品弧度不均匀，厚度相对较薄。很难准确掌握材料的硬度。在非标准试验方法的条件下，经验丰富的TPE材料工程师可以将实测硬度与实际硬度之间的差值控制在3~5度之间。如果试样较厚，接近试样的厚度，且表面平整，则试样的硬度将更准确。

案例4：没有样品，硬度测量方法与供应商不一致

TPE硬度测试有两种类型：延迟读数和即时读数。瞬时读数是指硬度计指针压在试件上后的瞬时读数。延迟读数，即指针按下样品表面后，在读数前保持一段时间（通常约5秒）。一般来说，延迟阅读的硬度比即时阅读的硬度低。但硬度差一般为2~5度（a）。材料硬度越软，测试差异越大。如果用户和供应商的硬度数据采用不同的试验读数方法，硬度可能会有一定的偏差。

正常加工生产

场景1：供应商物料粒化

这种情况很少发生，但如果管理不规范，操作不仔细，一些小公司可能会出现不同批次TPE材料硬度的波动。一般情况下，硬度上下波动两度，可视为正常公差。然而，硬度与标准硬度之间的差值为3度甚至5度，这是由于操作不慎造成的。必须加强生产过程控制，消除这些问题。

场景2：材料储存

用户购买的TPE材料未及时用完，储存时间过长。然而，一些热塑性弹性体材料如果长期储存会产生油。油渗出后，剩余材料的硬度较高。一般建议在生产日期后3~6个月内尽快用完产油热塑性弹性体材料。

场景3：温度变化

对于同一种材料，即使是同一批材料，夏季的材料也比冬季的材料软。这主要是因为冬季温度较低，材料的软段开始结晶，导致材料略微硬化。