

# 巢湖西门子PLC模块总代理

产品名称	巢湖西门子PLC模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:中国代理商 西门子:PLC模块 西门子:授权代理
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

巢湖西门子PLC模块总代理      巢湖西门子PLC模块总代理

多年以来，公司坚持“以客户为本，与客户共同发展”的思想，全力以赴为工矿用户、设计单位、工程公司提供高性价比、高稳定性、高可靠性的整体解决方案。

“我们不仅仅销售优质的产品”是公司每个员工的工作信条，在为客户提供产品和方案的过程中，我们愿意倾听客户，和客户共同完善，不断提高服务质量，超越客户的期望。以此为基础，我们追求客户、厂商和员工三方的共赢。

本公司与德国SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好的相互协作关系，在自动化产品与驱动产品业务逐年成倍增长，为广大用户提供了SIEMENS的新的技术及自动控制的佳解决方案。

从事工业自动化科技领域内的技术开发、技术咨询、技术服务，气动元件，电机配件，水处理设备，电力设备，电子元器件，仪器仪表，仪器设备，传感器，电机，电控设备，五金机电，工业自动化控制设备，家用电器，工具刃具，电线电缆，机械设备及配件，电器成套设备销售

本店是实体公司，销售工业自动化产品，本店销售的产品均是全新，本店可签订正式的销售合同，并可开具17%的增值税发票，税点另算。

西门子PLC模块中6ES7331-7KF02-0AB0和6ES7331-1KF02-0AB0模块都是8AI模拟量输入模块，究竟有何区别呢？用6ES7331-7KF02-0AB0的地方可不可以用6ES7331-1KF02-0AB0代替呢？经常有客户这么问，从价格上来说6ES7331-1KF02-0AB0的确比6ES7331-7KF02-0AB0便宜很多，什么情况下可选用6ES7331-1KF02-0AB0这款的8路模拟量输入模块呢？下面，本公司技术支持将为您全面解答二者的共性和区别。

## 一、测量值类型区别

6ES7331-7KF02-0AB0和6ES7331-1KF02-0AB0模块都是8通道的模拟量输入模块，都可测量电压、电流信号，只是相应的输入范围稍稍有点差别。6ES7331-7KF02-0AB0模块可以用于电阻测量的模拟量输入点数只有4点，也就是2个通道当一个通道使用。而6ES7 331-1KF02-0AB0模块测量热电阻是可以用于电阻测量的模拟量输入点数就有8点，相对于电阻测量这款模块更适合。另外，6ES7331-7KF02-0AB0可以测部分热电偶值，而6ES7 331-1KF02-0AB0不能测量热电偶值。6ES7331-7KF02-0AB0可测量部分热电阻值（PT100），6ES7 331-1KF02-0AB0可以测量热电阻范围更广。详见对比表。

## 二、温度补偿和自诊断功能区别

6ES7331-7KF02-0AB0可设置参数，也可通过补偿盒进行外部温度补偿和内部温度补偿，而6ES7331-1KF02-0AB0不能。6ES7331-7KF02-0AB0可以诊断中断，并读取诊断信息，而6ES7331-1KF02-0AB0不能。

## 三、其他各方面区别

使用6ES7331-7KF02-0AB0模块时，不用外部电源供电，支持配电，而6ES7331-1KF02-0AB0用于电流测量，2线制测量变送器，需外部电源供电，也就是手动配电。也相应增加费用，如果PLC柜子空间有限，好要考虑外加设备的影响。

综上所述，6ES7331-7KF02-0AB0模块贵还是有原因的，功能较6ES7331-1KF02-0AB0齐全，但如果没有特殊要求预算有限的情况下，选用6ES7331-1KF02-0AB0也一样能满足要求即可。

1、PLC主要按输入输出点数来区分高低，点数越高，性能越高

2、西门子PLC分为 LOGO!(小的PLC，100点左右)，S7-200CN（西门子国

产小型，我们有优势200点左右），S7-200(西门子进口小型，和200CN通

用),S7-300（中型PLC 200点以上到3000点）S7-400（大型 3000点到

5000点），ET200(分布式，高防护等级 200点到2000点)

### 概述您的要求

您想快速推出新产品吗？您想迅速灵活地响应市场需求，减少转换时间从而缩短产品的上市时间吗？您想提高产品的生产效率、降低生产成本吗？还有，您想充分利用工厂和机器的生产能力，并尽可能减少停机时间吗？

这些目标，只有您工厂内所有的机器都能彼此完美协同运作，才能实现。因此，您需要开放的、集成的自动化通讯——无论在公司内还是公司外。通过确保实现下列条件来避免隔离的自动化和信息技术解决方案：

从执行器/传感器层级到公司管理层的信息流动连续无缝

任何地方均可获取信息

不同工段之间的高速数据交换

工厂范围组态简便，诊断效率高

集成的安全功能，可防止未经授权的访问

通过相同的连接实现故障安全和标准通讯

我们提供

用于自动化解决方案的一个重要构建块就是通讯网络。SIMATIC NET（工业用联网技术）代表为数众多的模块，面向工业设计，用于有效完成通讯任务：

用于不同的自动化领域。

用于整个工作流中

用于整个工厂生命周期

用于所有部门

SIMATIC NET

提供的解决方案，不仅充分利用了以太网的优点，而且还简化了集成现场总线系统。有力的例证包括：

开拓工业以太网的现场级

从现场级到公司管理层级的全面集成

采用无线移动通信，实现先进的解决方案

IT 技术的集成

全球潮流

许多年以来，分布式的解决方案在全球的重要性不断增强。分布式工厂结构可以减少安装、维护和诊断成本。这需要智能化设备在现场运作，并通过网络彼此连接。若实现扩展安装及连接不同的系统，开放性和灵活性十分重要。为此，多个国际委员为总线系统制定了许多标准。

PROFINET/工业以太网	
工业以太网(IEEE 802.3) –	– 基于国际以太网标准的工业标准
PROFINET（符合 IEC 61158/61784 标准）	——用于自动化系统的开放性工业以太网标准
工业无线 LAN(IEEE 802.11)	– 基于标准的无线通讯工业标准
PROFIBUS	
PROFIBUS（符合 IEC 61158/61784 标准）	——用于现场级的在总线系统中是者
AS-i 电缆连接	
AS-Interface（符合 IEC 62026-2/EN 50295	——符合该的 AS-Interface，作为电缆线束的

标准)	低成本替代品，可通过两芯导线连接传感器和执行器。
IO-Link	
IO-Link	——用于从现场级到 MES 级智能连接传感器和执行器

## 优势全集成自动化的工业通讯

凭借全集成自动化 (TIA)，西门子公司成为唯一一家能够一致性提供涵盖所有领域自动化产品和系统的供应商，从进货入库到加工流程，再到产品配送，从现场级到生产控制级，再到公司管理级的集成。

全集成自动化的优点不仅在设计和工程阶段，而且在装配和调试阶段以及操作和维护阶段都表现不俗。

只需花费较小的成本，即可创建自动化解决方案。全新的开发自由度，能够更快速、更灵活地应对新的市场需求。工厂也可很容易地进行扩建或改造，而无需中断当前的生产运行。

随着工业以太网在自动化领域中的应用增长，全集成自动化中的两大主题愈显重要：PROFINET 和 SCALANCE。

### PROFINET——用于提升工厂生产效率

您需要公司内战略性决策的无缝信息流 -

从个制造阶段到操作直到公司管理层。为此，必须在工厂设计规划伊始，即能保证高效性及高一致性。

PROFINET，是一种开放式、创新工业以太网标准，符合所有工业自动化要求，可保证公司范围内的一致性通讯。

PROFINET 用于直接连接分布式现场设备到工业以太网，以及同步运动控制应用的解决方案。

借助于组件技术，PROFINET

还支持分布式自动化系统，以及垂直集成和安全型应用的解决方案。PROFINET

还支持控制器与控制器之间的通讯。

### 在所有层内安全、灵活地与 SCALANCE 网络组件网络连接

SCALANCE X 工业以太网交换机、SCALANCE S 工业安全模块以及工业无线局域网 (IWLAN)

接入点和客户端模块(SCALANCE W)、SCALANCE M 可以充分地满足工业应用的要求，可用于对

PROFINET/工业以太网上的工作站进行网络连接。

将无线通讯应用于自动化设备及工业终端设备，可实现更大的灵活性。结果是，简化维护工作、减少维修成本、缩短停机时间。通过 SCALANCE

产品实现无线网络，可以实现安全的，甚至于故障安全的通信。这在很大程度上提高了公司的竞争力。

可以在无线电场内执行具有实时要求的复杂应用。将无线功能用于移动设备可以节约电缆和维护成本，无人驾驶的运输系统可以通过无线系统接收数据，无需电缆，可以灵活地选择路径。

整个解决方案包括：

总线系统，带有

无源网络部件，例如电缆

有源网络部件，例如交换机

接口，用于连接自动化设备至总线系统

集成接口

自带通讯处理器

网络转换，如 IE/PB 链接器 PN IO

用于组态网络的软件

服务和诊断工具，例如，SINEMA

SIMATIC NET 具备集成式完整解决方案所需全部部件，并支持下列通讯系统：

工业以太网 (IEEE 802.3) 该区域网络是局域网环境中的个网络。通过工业以太网，可在分布很广的区域内构建功能强大的通讯网络。

PROFINET (IEC 61158/61784) 使用了工业以太网，可实现直至现场级的实时通讯，也可将企业级集成进来。通过充分利用现有的 IT 标准，PROFINET 允许同步运动控制应用、有效的跨制造商工程设计和工业以太网上机器和系统的高利用率。PROFINET 支持分布式自动化和控制器之间的通讯，可实现故障安全应用。

PROFIBUS (IEC 61158/61784) 的布线系统。它既可以实现加工制造应用内部的通信，也可以实现面向过程的应用的内部通信。

AS-Interface (EN 50295/IEC 62026) 可替代电缆束的连接技术，可通过两线制总线非常经济地将传感器和执行器连接在一起。

IO-Link - 用于智能化连接现场级到 MES 级的传感器和执行器的标准。

网络转换 通过控制器或链路实现。可以从工厂的任何位置执行组态和诊断。

## 工业总线系统

该图显示了各种自动化系统与标准网络的连接