

荆州地区西门子模块代理商

产品名称	荆州地区西门子模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

荆州地区西门子模块代理商

项目概述

对于一个全新的PLC产品，如何入门看似简单，可往往对于刚入手的工程师们来说，如果使用不得法会成为一个棘手的问题。为此我们设计了一个简单的工程项目，逐步介绍，让大家对TIA Portal V12和S7-1500如何实施一个项目可以一目了然。

一．项目介绍

1.功能介绍

通过S7-1500实现一个自动化工程师广为熟悉的‘电机启停控制’逻辑。

2.软硬件列表

注：实例项目中的选型仅供参考，用户务必根据实际要求选型。有关硬件选型,请参考

3.所使用的计算机操作系统 :Windows7 Ultimate Service Pack1 32-bit

4.IO表

由于TIA

Portal是基于符号的编程方式,在硬件清单确认后可事先为所有信号定义好所用通道及编程中使用的符号.

5. 软件安装

硬件安装

在安装时如图所示按图号顺序安装，总结一句话就是：

先导轨，模块先左后右装，U块勿忘模块间。

为了保障数控机床安全运行，数控机床的进给轴一般设置有硬限位、软限位或硬限位和软限位相结合的行程保护“防线”。限位的作用是保护机械不超过行程，防止机械部分被撞坏。

硬限位:是通过挡块和行程开关或接近开关产生电气信号给PLC进行进给轴的行程限制。这种限位方式是常用、较有效的限位方式之一，故障率相对较高。

软限位:是利用数控系统参数存储行程极限值的方法来进行超程限制的（以零点的位置为基准）。使用编码器的数控机床都会采用软限位方式。这种限位方式不需要在机床上安装限位元件，既降低成本，安装调试也方便。只要原点位置没变化，软限位方式还是很安全可靠的。

硬限位+软限位：采用软硬限位相结合的限位方式为安全可靠，但数控机床的成本会增加很多。因此一般厂家只采用前两种限位方式。如果采用这种限位方式，那么软限位行程限制应该设置在硬限位以内。

因为软限位方式的经济性、方便性、可靠性，现在数控机床普遍采用这种限位方式。下面对几种常用的品牌数控系统软限位参数给予介绍。

FANUC软限位设定参数

SYSTEM--参数：1320（正向限位）、1321（负向限位）

三菱软限位设定参数

MAINTE--参数--轴规格：2013（正向限位）、2014（负向限位）

优势

灵活供电

计划简便、快速

安装省时

可靠的机械和电气连接技术

稳定性好，轻便

所需基本模块很少

便于储存

母线线路可改变方向

多功能输出单元

出线点的肯定打开与闭合

通过附件可将防护等级提高到 IP55，适合在苛刻环境条件下使用。