

PA61010C2(物性参数1010C2)日本三菱

产品名称	PA61010C2(物性参数1010C2)日本三菱
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本三菱 三菱品牌代理:塑运塑胶集团
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

PA61010C2(物性参数1010C2)日本三菱1010C2 物性表:

基本信息

黄卡编号

特性

加工方法

注射成型

良好的成型性能

E53664-101704614

物理性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

密度 1.13 -- g/cm³ ISO 1183

收缩率

ISO 294-4

垂直流动方向 1.1 -- % ISO 294-4

流动方向 1.0 -- % ISO 294-4

吸水率 (平衡, 23 ° C, 50% RH) 2.8 -- % ISO 62

粘数 118 -- cm³/g ISO 307

机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

拉伸模量 3400 1700 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (屈服) 87.0 54.0 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (屈服) 4.2 21 % ISO 527-2

标称拉伸断裂应变 18 > 50 % ISO 527-2

弯曲模量 2800 1000 MPa ISO 178

弯曲应力 112 49.0 MPa ISO 178

冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) 4.4 26 kJ/m² ISO 179

简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C) 无断裂 无断裂

ISO 179

热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火 180 -- ° C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 65.0 -- ° C ISO 75-2/A

熔融温度 1 220 -- ° C ISO 11357-3

线形热膨胀系数

ISO 11359-2

流动 7.0E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2

横向 8.0E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2

电气性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

表面电阻率 -- 2.0E 14 ohms IEC 60093

体积电阻率 > 1.0E 15 -- ohms · cm IEC 60093

介电强度 27 -- kV/mm IEC 60243-1

相对电容率

IEC 60250

100 Hz 4.00 --

1 MHz 4.00 --

耗散因数

100 Hz 0.011 --

1 MHz 0.023 --

漏电起痕指数 600 -- V IEC 60112

可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法

可燃性等级 (0.800 mm) V-2 --

IEC 60695-11-10, -20

注射 干燥 单位制

干燥温度 80.0 ° C

干燥时间 4.0 到 8.0 hr

料筒后部温度 230 到 235 ° C

料筒中部温度 235 到 250 ° C

料筒前部温度 240 到 260 ° C

射嘴温度 240 到 270 ° C

加工 (熔体) 温度 240 到 275 ° C

模具温度 50.0 到 80.0 ° C

注射速度 中等偏快

背压 3.00 到 10.0 MPa

螺杆压缩比 2.5:1.0

备注

10 ° C/min

该产品在亚太地区有供货,加工方式为:注射成型-Novamid 1010C2是一种聚酰胺6 (尼龙6) 材料

该产品在亚太地区有供货,加工方式为:注射成型/Novamid 1010C2的主要特性有:

阻燃/额定火焰

加工性能良好