

高速线材 高线 Q235

产品名称	高速线材 高线 Q235
公司名称	辽宁中祥实业发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:高线 材质:Q235 规格: 6.5 (mm)
公司地址	辽宁省丹东市滨江中路66号5幢805室
联系电话	0415-2215021 13841526923

产品详情

品名	高线	材质	Q235
规格	6.5 (mm)	产地/厂家	普钢
仓库	天津		

material	specs (mm)
lq195/q195	6.5
q235/hpb235	6.5
q235/hpb235	8- 16
lq195/q195	8
lq195/q195	10
lq195/q195	12 - 16
sae1008	6.5 - 16

长期出口高速线材，有进口能力者联系，本产品不做国内销售，敬请谅解。

高速线材是指用高速轧钢机轧制的线制钢材。把线材分为螺纹钢和盘圆两种。其中部分盘圆又根据轧机的不同又分为高速线材（高线）和普通线材（普线）两种。高线采用高速线材轧机上轧制，生产节奏快、盘较大（包中盘元通常是整根、最大盘重可达2500kg）、包装通常比较紧匝、漂亮。目前我国高速线材产品的主要品种有普碳钢、优碳钢、焊条钢、焊丝钢、弹簧钢、轴承钢、碳结钢、不锈钢、高速工具钢、冷墩钢、低合金钢等。宝钢、武钢、马钢、酒钢等还可生产一部分钢帘线。产品规格一般为 5.5 mm ~ 12mm! b! b+ t) {# y7 }5 a9 i的圆钢。包钢、武钢、杭钢、马钢等可生产 5mm ~ 20mm的圆钢,邢钢还可生产大规格的盘卷。目前我国高速线材产品大多数为建筑用材,其次为金属制品焊丝、焊条和各类标准件用钢。把线材分为螺纹钢和盘圆两种。其中部分盘圆又根据轧机的不同又分为高速线材（高线）

和普通线材（普线）两种。高线采用高速线材轧机上轧制，电工线材生产节奏快、盘较大（包中盘元通常是整根、最大盘重可达2500kg）、包装通常比较紧匝、漂亮。高线是指用“高速无扭轧机”轧制的盘条。轧制速度在80-160米/秒，每根重量（盘）在1.8-2.5吨，尺寸公差精度高（可达到0.02mm），在轧制过程中可通过调整工艺参数（特别是在冷却线上）来保证产品的不同要求。普线是指用“普通轧机（一般是横列式复二重轧机）”轧制的盘条。轧制速度20-60米/秒，每根重量（盘）在0.4-0.6吨（市场上见到的一般是三根六头为一大盘），电工线材在轧制过程中仅可通过冷却线上风冷或空冷来保证产品性能。普线是用普通轧机轧制、一般盘重较小，一包通常由几段盘元包装而成、包装较松、较凌乱。高线和普线的质量标准都是相同的，只是生产线的不同造成包装外观的差异。通俗点说就是一捆线材里面只有一个接头，一捆线材是整的，中间没有断开的。普线的接头有多少个就不一定了，电工线材有时候一根就10~20米的样子，不好说有多重！也可以这样理解，普线就是高线的下脚料了，做高线余下的。