

# 石墨冷铁 99 (%) TX175

产品名称	石墨冷铁 99 (%) TX175
公司名称	大连佰方得国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	固定碳:99 (%) 规格:2-400 (目) 型号:TX175
公司地址	辽宁省大连市中山区世纪街26号1单元24层7号
联系电话	86-41139817776 15998488207

## 产品详情

固定碳	99 (%)	规格	2-400 (目)
型号	TX175	牌号	A
水分	0.005 (%)	膨胀度	2.0 (倍)
筛上物粒度	5 (%)	灰分	0.1
挥发分	0.001 (%)	筛下物粒度	95 (%)

在铸造工艺中以往常只采用冒口来补缩，铸件易变形或出现裂纹等不良现象。用石墨冷铁作激冷材料代替金属材料冷铁，是铸造专家经过多年实践总结出来，加以推广的铸造新工艺。它能较好地解决铸钢、铸铁、铸铜、铸铝件的疏松、缩孔问题，并且能有效地解决铸铁件因使用铸铁冷铁不当而产生的白口、气孔等铸造缺陷。过去在铸造时，常使用灰铸铁等金属作为激冷材料，由于灰铸铁等金属的导热系数小（2.0--2.5千卡/米.小时.度），常造成铸件的外部已经凝固了，内部还呈液体状态。虽然内部冷却凝固下来，但由于内部在冷却凝固时体积的缩小，常造成表面凹陷和内裂质地疏松的缺陷。本公司经特殊加工制成的石墨冷铁材料固定碳>90%；具有比重轻（比重1.6-1.9克/立方厘米）；耐火度高（耐火度2000度）；导热系数大（13.7千卡/米.小时.度）等优点。因此用我公司生产的石墨冷铁作激冷材料代替金属材料冷铁，能较好地解决铸钢、铸铁、铸铜、铸铝等铸件的疏松、缩孔问题。并能有效地解决铸件因使用金属冷铁产生的白口、气孔等铸造缺陷。能使铸件金相组织为细片状珠光体达95%以上，共晶团数可达450—550 cm，铸件硬度可提高20—50hb，提高了铸件表面的光洁度和耐磨性。

### 一、石墨冷铁材料的使用方法：

在铸件需要激冷的热节部位安放成形的石墨冷铁造型（芯），其厚度为铸件热节部位园直径的0.6--1倍。如果用于铸铁件应在冷铁上涂刷石墨涂料，铸铜件可在冷铁上涂刷石墨涂料或滑石粉涂料，以防铸件增碳并随型（芯）烘干，效果更佳。

### 二、石墨冷铁的优点：

- 1、能使铸件内外部尽快的同时冷却。由于石墨冷铁的导热系数大，短时间内吸热就多。使铸件内外部尽快的同时冷却，不但解决了铸件热节部位的质地疏松、缩孔问题，还使铸件金相组织为细片状珠光体达95%以上，共晶团数可达450—550cm，铸件硬度可提高20—50hb，提高了铸件表面的光洁度和耐磨性。
- 2、石墨冷铁易操作。由于石墨冷铁的比重小，约为金属冷铁的1/5左右，搬运时轻便，砂型（芯）翻箱时不易掉落。
- 3、石墨冷铁可重复使用，成本低。由于石墨冷铁的耐火度高达2000摄氏度，能耐高温，有不易氧化的性能。不但避免了铸件产生白口（渗碳体）和气孔等铸造缺陷。其冷铁材料的表面还不易烫坏、氧化、龟裂，使用寿命比铸铁等金属材料冷铁长5——10倍。表面若有损坏，可修复后再重复使用，因此成本较低。

#### 理化指标

品名：石墨冷铁（1）规格允许偏差： $\pm 2\text{mm}$ （2）体积密度： $1.5\text{g}/\text{mm}^3$ - $1.6/\text{mm}^3$ （3）灰分：0.05（4）含硫量：0.05