



气体产生，如何提高电池充电接受能力、缩短再充电时间，如何降低自放电率，如何可深度放电、提高电池循环寿命次数，课题组做了大量实验并做了认真总结。我公司还做了大量的调研工作，了解目前在市场上使用的电池存在的问题，进行分析，找出问题的原因，提出解决方法，历时八年时间，全胶体电池取得成功，受到了用户的广泛好评。产品技术水平：储能电池采用专用配方，大大提高了电池性能。其代表产品6-CNF-100 2V500电池按照22473-2008《储能用铅酸蓄电池》标准检测，各项性能均达到标准要求，尤其寿命性能标准要求达到3个单元，共计450次循环，实际测试达到了12个单元，共计1800次循环，远远超过标准要求。在储能电池研制过程中，除了依据标准所做的实验外，还做了一些补充试验：(一)超宽工作温度试验：1. 低温放电后的充电恢复能力试验：试验温度-20℃，按照太阳能系统运行条件运行25次后，将电池温度恢复至25℃按系统充电方法充电，测试低温前后电池的容量衰减率，充电循环第三次即可恢复容量，容量衰减几乎为零。完全能够满足系统要求。