

d40型桥梁伸缩缝 浙江嘉兴c80型桥梁伸缩缝 样式可选 众拓路桥

产品名称	d40型桥梁伸缩缝 浙江嘉兴c80型桥梁伸缩缝 样式可选 众拓路桥
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	160.00/米
规格参数	品牌:众拓路桥 颜色:灰色 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

型式代号：-MZL表示模数式、直梁连杆链条型;(C、Z、F、L)表示异型钢材的形状.数字表示伸缩装置位移量:0-1200mmNR和CR表示橡胶种类:NR表示天然橡胶、CR表示氯丁橡胶伸缩缝的焊接和绑扎接头伸缩缝纵向焊接采用电弧焊接。

如果出现现场不易，所以对伸缩缝的成品检查一定要认真、仔细。不合格不可运至现场。3、在桥梁伸缩缝在安装前，要与设计图和现场核对位置、尺寸无误后，再稳放入预留槽。要将桥上各接缝处缝隙一定要用聚泡沫板塞严，防止浇注保护带混凝土时灌入，使缝失效。

桥梁伸缩缝施工工艺流程桥梁伸缩缝指的是两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩装置，在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。桥梁伸缩缝施工流程：1，桥面沥青混凝土铺筑养护成型后进行切缝。2，接下来开槽，开槽深度 12cm。

4、在日常养护时，发现伸缩装置各缝间出现过大的不均匀位移时，可及时检查位移控制构件是否损坏，如发现有零部件损坏时也应及时进行更换。该装置采用构件，更换方便。C-B型伸缩缝本装置采用M型型钢制造，适用于板式桥梁、T型桥梁及旧桥改造工程。

待两侧达到固定后，就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接，确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊，以防钢梁发生扭曲变形。桥梁伸缩缝装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由专业人员进行，每根梁焊好后，再按 步骤进行锚固。

3、经常检查伸缩装置顶面是否平整，如出现异常不平现象时，应进一步检查承压支座或压紧支座是否有损坏，如果损坏时应及时进行更换。对于MCL型伸缩装置，设计中已充分考虑了零部件更换的方便性，并通过实验，证明是完全可行的。

4、模数式伸缩缝：伸缩体采用整体成型的异形钢材制成，由边梁、中梁、横梁、位移控制、密封橡胶带等构件组成，适用于各种弯、坡、斜、宽桥梁。模数式伸缩装置可按一定模数任意组拼，从80mm的单缝到1200mm的多缝，当伸缩量 1200mm时，可按设计要求在工厂加工制造。