

# 耐磨钢球-球磨机专用钢球-不是铸球-而是真正的钢球- 破碎率远低于铸球

产品名称	耐磨钢球-球磨机专用钢球-不是铸球-而是真正的钢球-破碎率远低于铸球
公司名称	山东华民钢球股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南章丘市明水城东工业园
联系电话	13285411216

## 产品详情

热轧钢球是一种全新的轧制工艺技术，是球磨球制造业的工艺技术突破，正在逐渐替代铸造球，热轧钢球具有以下特点：

一、 热轧钢球具有钢的一切优点，通过热处理后成为高质量的球磨球

二、 生产效率高、产量大、轧球生产机械化、自动化程度极高，没有人工操作的生产环节，用人少，人为因素干扰小。

三、 质量稳定、硬度高、淬透性好、金相组织致密、晶粒细小、不变形，钢球由始至终不会变形、不失圆，耐磨性能好，冲击韧性高达12 - 35J/cm<sup>2</sup>,破碎率小于1%；

四、 能耗低、无污染、劳动强度低、生产成本较低

山东华民钢球股份有限公司位于山东省章丘市，成立于1986年，注册资金2000万，生产球磨机用钢球和棒磨机用钢棒，是山东省高新技术企业、守合同重信用企业、省企业技术中

心，山东省\*\*产品，省\*\*商标。公司通过了ISO9001质量管理体系和ISO14001环境管理体系认证。

公司注重科技创新，一直致力于新型耐磨材料、锻造钢球、耐磨钢棒系列产品的生产研发，配备\*\*的铸锻生产设备和完美的产品检测、检验手段，拥有高素质的职工队伍。

公司紧跟国际市场的步伐，适应国际市场的需求，积极引进消化新技术，加强装备现代化，发展新项目，自主研发了中国唯一的“旋切滚锻钢球自动化生产线”，使用电炉并替代

了传统的空气锤锻打生产方式，配备自主研发的贝氏体和RCAB钢球专用优质钢材料和\*\*\*的热处理流水线，通过设备控制可以按照客户的要求生产各种硬度级别和机械性能的优

质球磨钢球和其他类型研磨介质。相比较传统的锻打工艺，\*\*轧制钢球的主要优点在于不间断的晶体流动。华民钢球生产的规格钢球是有特选的碳素钢和合金钢轧制而成。

华民钢球制作工艺在于有\*\*的淬火设备，由此钢球表面硬度均匀，硬度分布均匀，生产效率提高20倍并获得国家发明专利。

主要生产：1、球磨机用钢球：预计到2013年可达年产30万吨球磨机钢球（1）热轧锻钢球和锻打钢球：10万吨/年，适用于湿式球磨机。（2）铸球（高中低铬）：2万吨/年，适用于干式球磨机。2、棒磨机用钢棒 3万吨/年，适用于各种棒磨机。 耐磨性是普通热轧圆钢的2倍。

1、现在\*\*\*\*上所用钢球多为铸造钢球，其天生具有：（1）表面粗糙：浇注口的部位在使用过程中容易发生平顶并产生变形和失圆，影响磨矿效果；（2）内部疏松：由于采用浇注成型，球的内部组织粗大，在使用过程中破碎率高、冲击韧性小，球越大、磨机越大，产生破碎的几率也就越大；（3）不适合湿磨：铸球的耐磨性取决于含铬量，铬含量越高越耐磨，但铬元素的特点是易腐蚀，铬越高越易被腐蚀，特别是矿石中的硫，由于以上的湿磨条件下使用铬球会造

成成本加大、产量降低。

2、锻打、热轧钢球的特点是：（1）表面光滑：采用锻造工艺生产而成，表面无缺陷，不变形、不失圆，保持磨矿的优良效果。（2）内部紧密：由于由圆钢锻制而成，避免了铸态下因工艺造成的缺陷，内部密度大、精粒度高，增强了球的抗跌落性和冲击韧性，从而降低了球的破碎率。（3）干湿磨均可：由于采用优质合金钢及我司自主研发的新型高效抗磨材料，对合金元素进行合理配比和添加稀有元素，控制铬的含量，从而使得其耐腐蚀性能大大提高，针

对矿山多为湿磨的情况，此钢球更适合其工况条件。

3、如果使用半自磨机，用直径为100-150mm的大球不仅可降低单耗，还可增加处理量，但由于铸造工艺的自身缺陷，铸球的破碎率要远高于锻球。

4、简单说，铸球为耐“热”球（适合干磨），锻球为耐“腐蚀”球（适合湿磨），铸球适合1.5-3.8m的磨机，锻球适合1.5-11m的磨机。

客户需根据自身条件选择不同的钢球，一般来说，水泥厂适合用铸球，矿山、电厂等适合用锻球。

自创业以来我公司坚持以质量取胜，以完善的服务赢得客户的信赖和满意。我们将恪守“紧跟市场的发展，技术创新，管理创新”的企业宗旨，不断注入新的经营理念，为海内外

客户提供\*优质的产品和服务。 热切欢迎国内外客户考察参观、洽谈业务。

顺祝商祺！