

沈阳市西门子PLC模块代理商

产品名称	沈阳市西门子PLC模块代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 服务优势:售后支持
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

沈阳市西门子PLC模块代理商.公司始终坚持以“顾客为中心，全心全意为客户服务”为企业宗旨，坚持以“诚信和睦，互利双赢”为经营方针。优质的产品、合理的价格与及时良好的服务，保证了客户利益，欢迎社会各界新老朋友交流合作、洽谈业务。指示灯灭：卡盘已松开工件。卡盘对工件的内卡/外卡控制（该按键仅在主轴停止运行时有效）指示灯亮：卡盘外卡到位指示灯灭：卡盘内卡到位尾座顶紧/松开控制（该按键仅在机床处于“JOG”模式下有效）指示灯亮：尾座已顶紧工件指示灯灭：尾座已松开工件，回退到位K1至K5，K7至K12预留按键您可在PLC Programming Tool中定义这些按键的功能。更多信息请参见SINUMERIK 808D ADVANCED调试手册。编程和操作手册（车削）14 6FC5398-5DP10-0RA8, 12/2018MCP 按键的预定义插条MCP包装内包含两套（每套六条）预定义插条。其中一套（下）用于数控系统车削型并已预先插入MCP背面。另一套（下）用于数控系统铣削型。说明对于带手轮预留孔的水平型MCP，包装内不提供预定义插条。如果您的数控系统为铣削型，请使用铣削专用插条来替换预先插入的插条。如果预定义插条不符合您的需求，可使用MCP包装内所附的A4空白塑料纸按以下步骤制作自定义插条：1. 在您的电脑上打开数控系统工具箱DVD内“\examples\SINUMERIK_808D\MCP”文件夹下的“Symbolsfor MCPcustomized key_808D”文件。