

柴油机组蓄电池固化室凝结水和氧气量的控制

产品名称	柴油机组蓄电池固化室凝结水和氧气量的控制
公司名称	扬州爱力生蓄电池有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	扬州市广陵区施井路37号
联系电话	13365145865

产品详情

标题：柴油机组蓄电池固化室凝结水和氧气量的控制

关键词：发电机组蓄电池,机组电池,柴油机组蓄电池,汽油机组蓄电池,燃气机组蓄电池,柴油发电机电池,柴油机组电瓶,柴油发电机电瓶,柴油发电机蓄电瓶,发电机起动用蓄电池,发电机启动用蓄电池,鑫贝迪蓄电池厂家

柴油机组蓄电池固化室凝结水和氧气量的控制

在柴油机组蓄电池极板的固化初期，由于固化室内相对湿度较高，有时甚至可接近的相对湿度，这必然使得固化室的四壁会产生大量的凝结水，而顶棚产生的凝结水会不断的跌落至柴油发电机组蓄电池上而是使得极板的局部含水量过高，对固化和干燥效果均产生不良影响。因此凝结对极板的算还应予以控制。对于全自动控制固化干燥室一般是具有消除凝结水的功能，但对于一般的固化室，一方面应把棚顶制成伞形结构并涂刷油漆以便使得凝结水向侧壁流淌；另一方面应在上层的极板架上部放置遮拦物，放置少量凝结少滴落。

在柴油机组蓄电池极板固化过程中，由于游离铅的氧化、板栅的腐蚀以及碱式硫酸铅的再结晶都需要消耗氧气，而固化室一般情况下都处于密封状态，因此，应采取措施对室内的氧气含量进行补充。对于全自动控制系统，固化室在变频风机产生循环风时，同事实现了氧气的供给。对于一般的固化室，则应采用风扇或其他装置，定时地在固化过程中给室内注入新鲜的空气以保证固化室内氧气含量。否则，由于固化室内的氧气含量不足而影响极板的固化效果。