

双杠350A柴油发电电焊机

产品名称	双杠350A柴油发电电焊机
公司名称	上海豹罗实业有限公司
价格	31800.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 燃油:柴油 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	15692173681 15692173681

产品详情

双杠350A柴油发电电焊机

- 1、焊接温度的区别：焊接温度比氩弧焊机低三分之二，仿激光冷焊机的焊接时间得到控制，即使用此焊机的电流进行焊接，焊后的母材温度也只有几十度，用手是可以触摸的。
- 2、变形量的区别：薄板焊接不易变形，正因为冷焊机的焊接时间得到控制，焊接温度比氩弧焊机低很多，所以冷焊机在薄板焊接方面较氩弧焊机有着很大的优势，薄板焊接变形量很小，手工焊接可以达到0.2mm的板材。
- 3、焊点焊道光亮度的区别：冷焊机的焊点焊道白亮，不会像氩弧焊机那样焊后焊点焊道发黄发黑。
- 4、焊机功能的区别：冷焊机具有多种焊接模式，包括：精密点焊、精密连续点焊（仿激光焊）、氩弧焊、脉冲氩弧焊（中氩弧焊机才具有的），可以说冷焊机可以一机多用，可以用于冷焊，可以充当氩弧焊机使用，又可以与自动焊配套使用。
- 5、焊接效果的区别：焊机焊后焊点焊道光滑白亮，焊后处理简单方便，可以媲美激光机的焊接效果，不会像氩弧焊机那样焊后焊点焊道发黑严重，难抛光等。

型 号： TO350A

电焊机参数：

额定电流： 350A

电流调节： 0-350A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-7.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定输出：8KW

额定电压：220V/380V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：TO292

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：双缸、风冷发动机

排量(CC)：900

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积：15L

机油容量：2.65L

整机参数：

长宽高：950*590*665 (mm)

净重：220/230 (kg)

双缸350A柴油发电电焊机

- 1、安全节能技术在发电电焊机中的应用，该技术的运用有效的提高了焊机在使用时的安全性，并提高了机器的使用效率，减少了耗油量，提高了其经济效益
- 2、功率因数等于1，达到了节能降耗的目标，使用户的运行成本有所降低。
- 3、每个零部位都有精细的绝缘保护，使用更安全、更放心。
- 4、轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，重量更轻在节能损耗和持续负载率方面更加强大。
- 5、独特的电流调节机构，使其工作更稳定，同时延长了可持续工作时间和使用寿命；
- 6、焊接效果好，飞溅少，焊口平滑、不断弧，焊接稳定持久。自主研发生产的发电机，产品品质保证。
- 7、可焊金属材料广，适用于各种金属材料、各种厚度、各种结构形状的焊接。（焊接506 507焊条）