

## 清远市西门子PLC模块代理商

产品名称	清远市西门子PLC模块代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 服务优势:售后支持
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

## 产品详情

上海雷咙自动化有限公司，清远市西门子PLC模块代理商，是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

### SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A可并联.

4、HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277MP377,SIEMENS 交、直传动装置

5、交流变频器 MICROMASTER系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.

6、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

7、SINUMERIK:801、802S、802D、802DSL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

清远市西门子PLC模块代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

SIMATIC S7-1200具有用于进行计算和测量、闭环回路控制和运动控制的集成技术，是一个功能非常强大的系统，可以实现多种类型的自动化任务。

用于速度、位置或占空比控制的高速输出

SIMATIC S7-1200 控制器集成了两个高速输出，可用作脉冲序列输出或调谐脉冲宽度的输出。当作为PTO进行组态时，以高达100 千赫的速度提供50%的占空比脉冲序列，用于控制步进马达和伺服驱动器的

开环回路速度和位置。使用其中两个高速计数器在内部提供对脉冲序列输出的反馈。当作为PWM输出进行组态时，将提供带有可变占空比的固定周期数输出，用于控制马达的速度、阀门的位置或发热组件的占空比。

## PLCopen 运动功能块

SIMATIC S7-1200 支持控制步进马达和伺服驱动器的开环回路速度和位置。使用轴技术对象和国际认可的

PLCopen运动功能块，在工程组态 SIMATIC STEP

7Basic中可轻松组态该功能。除了“home”和“jog”功能，也支持移动、相对移动和速度移动。

## 驱动调试控制面板

## 工程组态 SIMATIC STEP 7

Basic中随附的驱动调试控制面板，简化了步进马达和伺服驱动器的启动和调试操作。

它提供了单个运动轴的自动控制和手动控制，以及在线诊断信息。

## 用于闭环回路控制的 PID 功能

SIMATIC S7-1200 多可支持 16 个 PID 控制回路，用于简单的过程控制应用。借助

PID 控制器技术对象和工程组态 SIMATIC STEP 7 Basic

中提供的支持编辑器，可轻松组态这些控制回路。另外，SIMATIC S7-1200 支持

PID 自动调整功能，可自动为节省时间、积分时间和微分时间计算佳调整值。

PID 调试控制面板

SIMATIC STEP 7 Basic 中随附的 PID 调试控制面板，简化了回路调整过程。它为单个控制回路提供了自动

调整和手动控制功能，同时为调整过程提供了图形化的趋势视图。SIMATIC S7-1200 CPU

SIMATIC STEP 7 Basic 中随附的 PID 调试控制面板，简化了回路调整过程。它为单个控制回路提供了自动

调整和手动控制功能，同时为调整过程提供了图形化的趋势视图。

西门子代理 S7-300 PLC 的选型原则是据生产工艺所需的功能和容量进行选型，并考虑维护的方便性、备件

的通用性，以及是否易于扩展和有无特殊功能等要求。选型时具体注意以下几方面：

(1) 有关参数确定。一是输入/输出点数(I/O 点数)确定。这是确定 PLC 规模的一个重要依据，一定要根据实

际情况留出适当余量和扩展余地。二是 PLC 存储容量确定。注意当系统有模拟量信号存在或要进行大量

数据处理时，其存储容量应选大一些。

(2)系统软硬件选择。一是扩展方式选择，S7-300PLC有多种扩展方式，实际选用时，可通过控制系统接口模块扩展机架、Profibus-DP现场总线、通信模块、远程I/O及PLC子站等多种方式来扩展PLC或预留扩展口；二是PLC的联网，包括PLC与计算机联网和PLC之间相互联网两种方式。因S7-300PLC的工业通信网络淡化了PLC与DCS的界限，联网的解决方案很多，用户可根据企业的要求选用；三是CPU的选择，CPU的选型是合理配置系统资源的关键，选择时必须根据控制系统对CPU的要求(包括系统集成功能、程序块数量限制、各种位资源、MPI接口能力、是否有

PROFIBUS-DP主从接口、RAM容量、温度范围等)，并好在西门子公司的技术支持下进行，以获得合理的选型；四是编程软件的选择，这主要考虑对CPU的支持状况，我们的体会是：STEP7V4.0对有些型号的CPU不支持，硬件组态时会发生故障出错，而STEP7V5.0则不存在这种问题。