

# 钢结构无损探伤超声波UT检测焊缝质量验收

产品名称	钢结构无损探伤超声波UT检测焊缝质量验收
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 所在地:武汉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

钢结构工程施工要以建筑钢材制做为主体的构造，主要是由槽钢和钢材等制作而成的钢柱、钢梁、桁架结构等部件构成，各部件或组件中间一般采用焊接、螺丝或铆接，是最主要的建筑结构类型之一。以其自身重量比较轻，且作业简单，广泛用于大型厂房、公路桥梁、展览馆、\*高层住宅等行业。

焊接是钢结构构件中一种比较常见的接口方式，是钢架结构的安全性的重要内容，一般来说，焊缝质量取决于钢架结构整体的工程施工质量，而焊接的检测技术还可以在不损害待测原材料前提下，检验焊接表层或内部结构缺点。

钢架结构无损检测技术要求：

- 1.一级焊缝应当开展\*的检测，其达标级别应是现行标准地区标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB/T11345 B级验证的 级及 级及以上。
- 2.二级焊缝应做抽样检验，抽检比例应不小于20%，其达标级别应是现行标准地区标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB/T11345 B级验证的 级及 级及以上。
- 3.全焊透的三级焊接并不开展无损检测技术
- 4.一切缺点，比如检测出的裂纹或多孔结构的现象如果需要，都应按照适度的工程验收规则，在电焊焊接表层或热影响区，选用电子光学的实验室检查；
- 5.一切主要目的是有利于拼装生产和临时性电焊焊接到产品工件里的配件都会严重影响到物件作用，或危害日常检查，都应该进行去除，进而不毁坏产品工件，应查验固定配件地区，以相信没有任何缝隙。

钢架结构无损检测方法：超声波检测 Ultrasonic Testing（简称 UT），射线检测 Radiographic Testing（简称 RT），磁粉检测Magnetic particle Testing（简称 MT），渗透检测 Penetrant Testing（简称 PT）。

关键检测产品：

- 1、金属材料、管件、棒料、线缆、铝型材及各类铸造件、铸钢件的无损检测技术
- 2、各种发动机叶片、离心叶轮、涡轮增压、坐圈及各类焊接的探伤检测
- 3、高压容器、工作压力管道无损检测
- 4、大型工程、桥梁钢结构及球形网架工程项目无损检测技术
- 5、各种各样机械零部件及复合材质的无损检测技术