

汽车、船舶、火车等外壳模具硅胶

产品名称	汽车、船舶、火车等外壳模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-E620 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

E620简单介绍：

E620是有机硅材料室内温度双组份模具胶（ Room Temperature Vulcanization ），通称RTV,俗称**矽利康**

。这是一种双组份化学物质。当中A成分含偶联剂，B成分含金属催化剂。在外包装的过程当中，偶联剂与金属催化剂务必分离。它硫化橡胶要在常温下开展，只需把两成分按照一定的占比混和（实际占比可以根据处理时间及产品特性明确），两成分化学物质产生缩合反应，产生有柔韧性、张力的胶体溶液，因此适用注浆真空泵硅橡胶袋、风力发电叶片、船只/舰艇机壳、飞机场机壳、引擎盖、玻璃钢管/铝型材、航空障碍灯塔外罩、动车头机壳、离心风机硅橡胶真空包装袋、假牙磨具、碳纤维材料高新技术产品等制做。

E620特性特点：

1. 做到FDA认证的食品级塑料液体硅胶，环境保护、无毒性无气味
2. 较好的耐化学性，无腐蚀
3. 良好的耐高低温试验性（可耐高温-50-250 ）
4. 线缩水率低：千分之一（适合于高精密商品）
5. 耐腐蚀、抗老化、可靠性强、磨具经久耐用
6. 黏度低、流通性好、易上手、易排泡，易出模

7. 调节剂撕抗压强度，浇铸次数频繁

8. 模具制作速度更快，常温状态在20h内就可以做成磨具

E620产品参数：

混合前物性 (25 , 65%RH)		
组分	E620A	E620B
颜色	半透明	半透明
粘度(CPS)	4000 ± 1000	4000 ± 1000
比重	1.15	1.11
混合后物性 (25 , 65%RH)		
混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1	
颜色	半透明	
混合后粘度(CPS)	4000 ± 1000	
操作时间25 (min)	30 ± 10	
初步固化时间(h)	3-5	
硬度(Shore A)	20 ± 2A	
拉伸强度(Kgf/cm ²)	18	
撕裂强度 (kgf/cm)	10	
断裂伸长率(%)	468	

*注：颜色、硬度、操作时间、可随客户需求进行调整。

E620使用说明书：

1. 将模种打磨抛光光洁，保证硅胶模具制作出来的产品合格
2. 固定住模种，涂上一层脱膜剂（常见脱膜剂有甘油，洗洁剂，石蜡等），并且用木工板或是硬质的板才围住产生模框
3. 将A、B双组分严格按照1：1配制秤重搅拌均匀，然后再进行真空包装排泡阶段（真空包装时器皿不可以装得太满，不然真空包装操作时，硅橡胶非常容易外溢器皿。）
4. 做注浆磨具：将抽过真空环境的硅橡胶迟缓倒进模框，等候3-5钟头硅橡胶彻底干固后就可以取下初始模种

做刷模磨具：一般做中等水平或大物件新产品的刷模时，磨具制作中一般要贴上一层沙布或者玻璃纤维纱。假如是做片模，往往要做玻璃钢或熟石膏外国模特作为维护。

E620常见问题：

1. 在使用过缩合型硅胶的一切专用工具（搅拌装置、器皿、模种、磨具、油垢等），再用加成形硅橡胶时应清理干净（乙醇、白电油、香蕉水或是洗洁精水清理3-5遍），以免造成不干固状况
2. 在大批量/检测品特性前不能随便加上色浆/色浆或是粉末，以免造成不干固状况
3. 加成形硅胶是A.B双组份原材料，储存未用过的硅橡胶时，使用过A成分的一种手段/器皿在没有清理干净前不能添加B成分，相反也是

包装规格：

I A:20kg B:20kg

I A:25kg B:25kg

I A:200kg B:200kg

存储及运送：

1. 常温25 下，不打开外包装，12个月
2. 模具硅胶应保存在室内温度、干燥及密封性之容器里，切忌和水触碰防止质变。
3. 该类商品为非危险物品，可按照一般化工品运送。