四川膨化鱼饲料生产线工艺流程

产品名称	四川膨化鱼饲料生产线工艺流程
公司名称	济南市美腾机械设备有限公司
价格	52000.00/套
规格参数	美腾:30KW MT70:45KW 山东济南:110KW
公司地址	山东省德州市齐河县胡官屯镇卓为机械园区A3
联系电话	15562606028

产品详情

四川彭化鱼饲料生产线生产流程。膨化饲料制作工艺，彭化是运用精饲料的水分在高温和挤压力的作用下，市淀粉糊化，蛋白质水解，进而饲料的颗粒物容积会彭大的一种加工方法，在具体中，因为淡水鱼类的种类多，原材料差异大，破碎粒度要求严格和原材料流通性差等特性，生产工艺流程一般采用二次破碎和二次调料混和，随后通过彭化，干躁外喷漆，制冷粉碎和挑选去完成水产品膨化饲料加工的，破碎调味料混合制改革粒和产品外包装或盘料派发在交货等，可吸入颗粒物从高层住宅输送器落入下一层输送器，之后在烘干机械密闭式冷却塔的进口的一侧卸掉，暖风或致冷风从底端引进，并越过挪动块料面层床，可吸入颗粒进到密闭式冷却塔顶端料仓后，经分料机械设备进到密闭式冷却塔两侧2个冷却室，送料放满后，下面控制器使送料控制机构姿势一次，将可吸入颗粒卸掉，环节上，高速气流使之得到制冷和干躁，使原料遭受社会道德压挤功效慢慢地提高，在一定的，空气压缩比一般为4-10的螺旋式浓郁的压挤下，原材料与料筒壁，滚珠丝杠与小动物料，及其原材料与原料中间滑动摩擦力特别大有一些还需要运用蒸气，或电加热装置，使腔内原材料，处在高压高温天气操作温度达120-170度，工作压力可以达到30-100千克力每立方分米，原材料里的木薯淀粉导致融化，彭化鱼饲料生产线大优点，原材料依据彭化过程的天气炎热，高压解决，使这其中的淀粉糊化，蛋白质水解，有利于吸收消化消化吸收消化吸收吸收消化消化吸收吸收消化消化吸收吸收消化，提升了饲料的吸收率和使用率，原材料经过高温彭化完能处理各式各样病原菌，防止喂养小动物之后出现消化系统疾病，生产加工后彭化颗粒料能悬浮于河面，有利于鱼种找食，降低精饲料伤害，防止水源污染，生产加工出彭化颗粒料水分含量少，能够长期储存也方便运送，其缺陷对相关维他命有很大的影响功效，故一般在精饲料彭化成形后再放入维他命，与其它造粒方式对比，彭化造粒的精饲料制成品用电量高，一吨可吸入颗粒用电量约50度