

谭建荣院士：智能制造与智能装备的关键技术与发展趋势

产品名称	谭建荣院士：智能制造与智能装备的关键技术与发展趋势
公司名称	河北增山智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邢台市临西县阳光大街西侧万转腾远院内
联系电话	15098937888 13589066665

产品详情

ZSZ-2021

全自动圆锥纸管生产线ZSZ-2021全自动圆锥纸管生产线具有从挂纸到生产成品无需人工操作的纱管生产自动化设备。生产过程应用PLC编程自动控制,主机传动采用凸轮分配时间机构。各工位执行原理高低双速变频控制技术,广泛选用无机械磨损的光电控制、接近控制、气动延时控制等,是机电一体化的完整体现。它实现了纱管生产的低人工、低能耗、高效率、高品质。适合生产各种规格的圆锥纱管。自动化流程:滚纸筒 内外印刷 磨边 剪型 捲管 烘干 整理 切V型口 磨口 压线 反头 拉毛 成品整理主要参数整机功率:49.2KW制管速度:50-55只/min整机尺寸:14000mm*6000mm*3800mm ZSZ-2021 全自动圆锥纸管生产线捲管部分ZSZ-2021全自动圆锥纸管捲管机:该机是制造各种规格锥形纱管一次成型的专用设备,上滚筒纸后经内外印刷、磨边、剪型、捲管、切大小头,制成口径一致,高度一致的高强度半成品纱管,自动送入干燥箱烘干。该机采用无极变速变频控制,捲管速度自由调整。与干燥箱连接使用,使复杂的制管便简单化,达到事半功倍的效果。主要技术参数:纱管品种:各种锥度、口径的锥形管捲管速度:50-55只/min功率:13.27kw外形尺寸:6080mm*2240mm*1500mm ZSZ-2021 全自动圆锥纸管生产线干燥部分ZSZ-2021自动温控干燥箱:本机采铰链循环传递热循环烘干。温度设定后分组自动控温、恒温保持、速度自由调节。具有显著的低能耗高产出的效果。与其他设备连接后自动送管自动收管。主要技术参数:烘干速度:50-55只/min烘箱功率:10.1-24.5kw外形尺寸:5620mm*1700mm*3800mm ZSZ-2021全自动圆锥纸管生产线后整理部分ZSZ-2021全自动圆锥纸管后整理机是半成品锥管一次成型设备。工序:通过与烘干炉连接自动上管、自动分管、弯头、切V形口、压线、拉毛、自动计数、自动成串,是高品质圆锥纱管的理想后整理设备。该机器无极调速、自由调控,可与前面主机连接成生产线使用也可以单独工作。主要技术参数纱管品种:各种锥度纱管产能:50-55只/min总功率:11KW气压:0.4-0.5MPa外形尺寸:2940mm*2780mm*1430mm操作:1人