

光山县伺服驱动器维修伺服电机一站式服务商

产品名称	光山县伺服驱动器维修伺服电机一站式服务商
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

单脉冲系统软件、转动轴、双部位闭环控制方式

电动机

车床主轴

主轴轴承转动n圈

电动机转动m圈

主轴轴承伺服电机

设定齿轮传动比F20/F30

主轴轴承掉转的匝数(n)

=

电动机掉转的匝数(m)

F20

F30

电动机与主轴轴承间的传动比为n:m（在其中电动机转动m圈，主轴轴承转动n圈），必须

设定齿轮传动比到F20/F30中。

设定电子齿轮比C01/C02

电机编码器一圈意见反馈脉冲信号

车床主轴一圈命令脉冲信号

C01

C02

在其中，车床主轴一圈命令脉冲信号，指的是在数据主轴轴承模式中，数控机床编程指令

主轴轴承转动一圈发出命令单脉冲数量。设置的时候需要充分考虑电动机编码器分辨率，外界

编码器分辨率，命令单脉冲传送最大工作频率，主轴轴承额定转速，齿轮传动比等多种因素。

F30

C02 C01 (1)

主轴轴承额定转速 (转/分)

60

C02 500K (2)

C02 外界编码器分辨率 (3)

在其中式 (1) 为灵活运用电动机编码器分辨率；式 (2) 为命令单脉冲传送最大工作频率，

和单脉冲命令时最大车床转速规定。（方位单脉冲/双重单脉冲最大工作频率限制为500K，正交和

命令脉冲频率限制为2M，实际应用必须留出一定容量）；式 (3) 为灵活运用外界

编码器分辨率。