

食品级 TS型链条导轨 超高分子量聚乙烯板材 东光自动化设备

产品名称	食品级 TS型链条导轨 超高分子量聚乙烯板材 东光自动化设备
公司名称	德州邦达兴耐磨材料有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:德州邦达兴耐磨材料 规格:按需定制 颜色:绿 白 黑 红
公司地址	经济开发区百得路1397号
联系电话	18153484544

产品详情

超高分子量聚乙烯耐磨条又称链条导轨、塑料导轨、衬条、垫条、摩擦条，降低了输送带与机架之间的硬摩擦，有效延长了输送带的使用寿命。衬条种类繁多，既有直接嵌入式的、又有很多宽厚各不相同平板式。广泛应用于链条式输送设备中起撑托及导向链条作用，防止远距离输送时链条脱落及卡齿。

主要应用于输送机械、食品加工、包装机械，自动化流水线，机床的导轨、导条、衬条、嵌条等。具有耐磨损、自润滑、耐低温、耐冲击、不粘附、耐腐蚀、吸水率低以及卫生等众多优异性能。

链条导轨具有自润滑性、高耐磨损性、低滑动摩擦系数、强抗冲击与抗压稳定性、适合食品卫生要求、低噪音、绝缘性及热稳定性，是所有涉及产品物料包装、罐装和输送机器，模切机、胶钉联动线、骑马钉、胶装书包本机、印刷机制造业的伙伴。

超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）链条导轨的优越性能：耐磨性UHMWPE的耐磨性居塑料之首，并超过某些金属，与其它工程塑料相比，UHMWPE的沙浆磨耗指数仅是PA66的1/5，HEPE和PVC的1/10；与金属相比，是碳钢的1/7，黄铜的1/27。这样高的耐磨性，以致于用一般塑料磨耗实验法难以测试其耐磨程度，因而专门设计了一种沙浆磨耗测试装置。UHMWPE耐磨性与分子量成正比，分子量越高，其耐磨性越好。

耐冲击性UHMWPE的冲击强度，UHMWPE的冲击强度约为耐冲击PC的2倍，ABS的5倍，POM和PBTP的10余倍。耐冲击性如此之高，以致于采用通常冲击试验方法难以使其断裂破坏。其冲击强度随分子量的增大而提高，在分子量为150万时，然后随分子量的继续升高而逐渐下降。值得指出的是，它在液氮中（-195℃）也能保持优异的冲击强度，这一特性是其它塑料所没有的。此外，它在反复冲击表面硬度更高。

自润滑性UHMWPE有很低的摩擦因数（0.05~0.11），故自润滑性优异。UHMWPE的动摩擦因数在

水润滑条件下是PA66和POM的1/2，在无润滑条件下仅次于聚四氟乙烯（PTFE）；当它以滑动或转动形式工作时，比钢和黄铜加润滑油后的润滑性还要好。因此，在摩擦学领域UHMWPE被誉为成本/性能非常理想的摩擦材料。

我公司主要经营 超高分子量聚乙烯板材，链条导轨，聚四氟板，HDPE板PP板ABS板PVC板，吊车支腿垫板，尼龙板，UHMW-PE板，铸石板，煤仓料仓内衬板，