

氧乙炔半自动切割机CG1-30C | 钢板切割机厂家

产品名称	氧乙炔半自动切割机CG1-30C 钢板切割机厂家
公司名称	佛山市南海区奥格焊割器材公司
价格	1200.00/台
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区大沥城南二路名汇43A号
联系电话	0757-88742365 18924557902

产品详情

我们的宗旨是【以质量求存，以技术求发展】我们的承诺是【以客户为本，以服务为原则】
我们的要求是【没有最好，只有更好】

厂家直销 质量保证可靠 价钱合理 有现货 随时发货【产品价格电议】供应

商：佛山市南海奥格焊割器材公司(24小时服务热线：李经理 18924557902 0757-88742365
QQ:1521887621)

性能说明:

- 1.机身采用高强度合金铝材精密压铸制成,气管采用进口胶管,管道总成装有快速开关,提高工效。
- 2.割炬角度可前后左右随意调节,调速系统采用可控硅触角调速,行走平稳。
- 3.以直线切割为主,能切割I.Y.V(45°)坡口.可作圆周切割及坡口切割,斜口角度可任意调节。
- 4.使用乙炔+氧气作为切割气体,切口小,表面光滑、整齐,避免二次加工。 5.凸/凹形导轨

【用途】半自动火焰切割机系使用中压(或丙烷)和高压氧气,切割厚度大于5mm的钢板作直线切割为主的多用气割机,同时也可以作圆周切割及斜面切割和V行切割.在一般情况下切割后可不再进行切削加工.本机结构紧凑,操作方便,使用安全,所需辅助时间短,可以大大提高工作效率.该机适用于造船、机械、钢结构、建筑等行业.也适用于其他大中小型企业切割钢板之用.

【附割圆使用说明】 1.先在钢板表面敲好定位眼; 2.将割圆半径杆装在机体上,将定位针放入定位眼中根据切割圆形的半径尺寸旋紧定位螺钉,同时提高定位针,使靠定位针一边的导轮离开钢板,利用气割机另一侧的前后两只滚轮围绕圆心旋转,进行切割;
3.切割小圆时,将定位针放在割炬的同一面,切割大圆时,将定位针放在割炬的相反一面.

名称：CG1-30半自动气割机 道轨 氧乙炔割咀 丙烷割咀 1.切割钢板厚度5-100mm

2.切割圆周直径 \varnothing 200- \varnothing 2000mm 3.切割速度50-750mm/min 4.输入电压AC220V/50Hz 5.电机功率:24W

6.总重量28Kg

名称：CG1-30B半自动火焰切割机 道轨 氧乙炔割咀 丙烷割咀 型号：CG1-30B 1.总重量28Kg

2.切割钢板厚度5-100mm 3.切割圆周直径 \varnothing 200- \varnothing 2000mm 4.切割速度50-750mm/min

5.输入电压AC220V/50Hz

名称：CG1-30C半自动火焰切割机改进型 道轨 氧乙炔割咀 丙烷割咀 型号：CG1-30C 1.总重量28Kg

2.切割钢板厚度5-100mm 3.切割圆周直径 ϕ 200- ϕ 2000mm 4.切割速度50-750mm/min

5.输入电压AC220V/50Hz