

# 十堰市大理石耐磨性检测，瓷砖摩擦系数测试

产品名称	十堰市大理石耐磨性检测，瓷砖摩擦系数测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

大理石和其它建筑装饰材料（如人造石、微晶玻璃等）进行耐磨或耐磨度检测。

### 二、执行标准：

GB/T 9966.4-2001天然饰面石材试验方法第4部分：耐磨性试验方法。

GB/T 9966.8-2008天然饰面石材试验方法第4部分：耐磨性试验方法。

GB/T19766-2005天然饰面石材试验方法附录：耐磨性试验方法。

ASTMC503-1997天然饰面石材试验方法.耐磨性试验方法。

### 三、实验步骤

1. 将试样放入 $105 \pm 2$  烘箱中干燥24h，取出，冷却至室温立即进行称量（ $m_0$ ），到0.01g。
2. 将称量过的试样装入耐磨机上，每个卡具重量为1250g,圆盘转1000转完成一次试验，其余按仪器操作说明进行试验，试验完将试样取下，用刷子刷去粉末，称量磨后质量到0.01g。
3. 用游标卡尺测量试样受磨端的直径  $d_1$ ，再测垂直方向直径  $d_2$ ，求平均值，用平均

值求受磨面积，A0。

## 四、操作规程

### （一）试件制作

- 1、用方孔筛为 9.5-13.2mm 过筛，水洗净后置于温度为  $105 \pm 5$  的烘箱中烘干。将试模装好涂上肥皂水（或脱模剂）后烘干。将干净的干砂（0.1-0.3mm）烘干。
- 2、将集料排列（大面、平面向下）于试模中，并尽量排列紧密。
- 3、用小勺将干砂填入排妥的粒料间隙中，并用洗耳球先轻轻吹动干砂，使其填充密实。然后再吹出多余的砂，使砂与试模中台阶齐平，将吹妥砂的试模和干砂一起置于  $40$  的烘箱中预热。
- 4、将固化剂与环氧树脂按质量比例 1：1 拌和均匀，然后与干砂按质量比例 1：4 拌和均匀成填料。
- 5、取出烘箱中吹好砂的试模，用小油灰刀将拌好的环氧树脂填入试模中，并尽量使其填充密实。然后，用热油灰刀在试模上刮去多余的填料，并在试模表面上反复抹平，使其与试模口齐平。
- 6、将已填好填料的试模置温度为  $30$  的烘箱中烘 4 小时，然后升温至  $80$  再恒温 3 小时，夏季时在室温下放置 24 小时亦可。
- 7、先松开试模端板螺丝，再轻敲试模侧面，试件既可脱模。清理残渣，丙酮清洗。给试件编号。

### （二）磨光试验

- 1、将同一组集料的 2 个试件分成一组，每次可以进行 6 种试验用集料和 1 个标准试块（编号 13、14）的磨光试验。按顺序安装于道路轮上，挤紧，然后旋紧螺丝。
- 2、将道路轮安装在试验机的轮轴上，使橡胶轮的轮幅完全压着露出的集料表面。然后盖上机盖，接通水源及打开金刚砂（30#）储料斗中调节闸板。开启电源后磨光机开始运转，溜砂量控制在  $27 \pm 7\text{g}/\text{min}$ ，流量为  $60\text{ml}/\text{min}$ ，设定转数为 57600 次，启动磨光机进行试验，中途注意清理金刚砂和扭紧螺母。次磨光完成后，取下储砂斗，换装 280#金刚砂，换上另外一个试轮，流砂量调整控制在  $3 \pm 1\text{g}/\text{min}$ ，流量为  $60\text{ml}/\text{min}$ ，再次磨光 57600 次停止试验。

3、取下道路轮后取下试件，用水将试件上的金刚砂洗净，再用摆式仪测定试件磨擦系数值，试件的测试方向应与“行车方向”一致。

4、如标准试件的平均值 PSV 均标在 46-52 范围内，则试验结果有效。查表换算。平行试验做两次，以平均结果计算。