

# 西卡2040/2042环氧树脂真空导入工艺风电叶片模型碳纤维制造

产品名称	西卡2040/2042环氧树脂真空导入工艺风电叶片模型碳纤维制造
公司名称	青岛佳创新型材料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区长城南路6号3号楼421室
联系电话	0532-67731434 18660208608

## 产品详情

EPOLAM 2040 RESIN

EPOLAM 2042 - 2047 HARDENER积层环氧树脂

Tg>80 ° C – 凝胶时间 100 到 300 分钟

应用

液体树脂导入工艺制作复合材料

真空和低压注射工艺

纤维缠绕工艺

GL 认证中

特性

非常低的粘度。

良好的机械性能。

对增强材料杰出的浸润性。

对巴尔沙轻木和泡沫有良好的浸润性。

在潮湿环境下仍保持良好性能。

### 物理性能

组分 EPOLAM 2040 RESIN EPOLAM 2042 HARDENER EPOLAM 2047 HARDENER

外观 液体 液体 液体 颜色 浅琥珀色 浅琥珀色 浅琥珀色

粘度于 25 (mPa.s) BROOKFIELD LVT 1100 15 10

密度于 25 (g/cm<sup>3</sup>) ISO1675 :1985 1.16 0.95 0.94

重量混合比 25 100 : 32 100:39

体积混合比 25 100 : 32 100:39

混合后粘度于 25 (mPa.s) BROOKFIELD LVT 310 240

混合后密度于 25 (g/cm<sup>3</sup>) ISO1675 :1985 1.10 1.10

可操作时间 (100g) 于 25 (分钟) ASTM D 2471:1999 - 100 300

### 耐热和机械性能

(1) EPOLAM 2040 / 2042 EPOLAM 2040 / 2047

弯曲弹性模量 ISO 178:1993 MPa 2900 2900

弯曲强度 ISO 178:1993 MPa 125 115

拉伸强度 ISO 527:1993 MPa 75 71

断裂延伸率 ISO 527:1993 % 8.7 8.0

(1) 固化条件: 23 下 24 小时 +70 下 16 小时。

### 安全防范

通常在手工操作时需注意健康和安全防范-- 确认工作环境通风良好-- 操作人员需戴手套和安全眼镜并穿防水工作服进一步的资料请参考产物料安全数据表

储存在温度 15 -25 间置于干燥环境中保持容器未开封, 产品保质期 24 个月。保质期标于包装上。

### 包装

EPOLAM 2040 RESIN 1130 KG

EPOLAM 2042 HARDENER 925 KG

EPOLAM 2047 HARDENER 925 KG

声明：以上技术资料是基于我们对产品在推荐的工艺和严格的条件下的测试结果而获得的。用户在使用AXSON产品时有责任严格按我们的规范操作，对于客户不按我们相应的规范使用，AXSON将不提供解释与帮助，并不承担相应的责任与损失。