MX煤磨动态选粉机

产品名称	MX煤磨动态选粉机
公司名称	盐城市科强环保机械有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	盐城市高新技术产业园区www.jsujx.com
联系电话	86-051588337288 13365180728

产品详情

一、概述　MX系列科强煤磨动态选粉机是我公司在引进消化吸收国外的风扫煤磨专用动态选粉机基础上，开发新一代集粗粉分离和水平涡流选粉于一体的高性能选粉机。

二、规格与性能

型 号	产量（t/h）(80um筛余1-3%)	风量（m3/h）	手动干油泵	电 机	
				型 号	功率（kW）
MX350	6~12	21000~24000	SGZ-8	YCTL225-4B	15
MX500	12~18	35000~42000	SGZ-8	Y180M-2	22
MX700	20~24	42000~55000	SGZ-8	Y200L-4	30
MX850	24~30	55000~65000	SGZ-8	Y225M-4	45
MX1000	30~36	65000~75000	SGZ-8	Y225M	45
MX1500	36~45	75000~85000	SGZ-8	Y225M	55

注：1、根据用户需要，实际配置可能与表中配置略有差异。

2、常规减速配置为皮带轮减速，可按用户要求采用齿轮箱减速。
3、常规润滑配置为干油泵，可按用户要求采用稀油站。
4、常规配置不带旋风收尘器，可按用户要求带旋风收尘器。

三、工作原理 由煤磨来的空气带着物料由下部风管进入选粉机，经内锥体整流后沿外锥体与内锥体之间的环形通道减速上升，其中的粗粉经重力沉降沿外锥体滑入粗粉收料筒实现重力分选，重力分选后的空气带着物料颗粒在导流和转子的旋围作用下，在导风叶和转子之间形成稳定的水平涡流选粉区。涡流中运动的粉尘颗粒将同时受重力、风力和旋转离心力的作用，细小轻微的颗粒随气流被吸入转子内部流经出风管进入后面收尘器作用成品细粉被分离出来。粗重颗粒则下落，经内锥体汇集到粗粉收料筒，返回磨机再磨。改变转子转速能有效地调节成品细度。

四、主要结构及技术特点

1、主要结构

MX系列科强煤磨动态选粉机，主要由驱动部分、回转部分、壳体部分、润滑系统及电控部分组成，。

（1）驱动部分

驱动部分由驱动电机和减速装置构成。驱动部分一般为立式电机配皮带轮减速装置，根据用户要求也可采用卧式电机加直交轴减速齿轮箱。电机采用Y系列电机，由交流变频器改变电机的电流频率，使电机转速有较大范围的变化。

（2）回转部分

回转部分是选粉机分离分级选粉的核心，它由主轴和转子组成，由电机减速后驱动。主轴安装在轴毂套内，轴毂套的上部垂直安装在支架上，下部与转子联接。为保证轴毂套内的轴承有足够润和防止灰料进入，轴套两端设有防尘、防漏油的唇型密封圈。轴毂套外表面粘有耐磨陶瓷片，防上外表面受气流的磨损。转子有上、中、下三层隔板，上板装有密封环，转子叶片焊接在上下板之间，沿圆周均匀分布，转子的内部装有涡流打散器，将分选后的涡流空气整流，减小对风道的磨损。为保证工作的平稳性，转子体由“ 申一克 ”电子动平衡机进行了精确平衡。轴毂套上装有测温元件以监测轴承的温度。

（3）壳体部分

壳体是选粉机主要的承力部件和气体流道，主要是钣金焊接件。为便于观察及检修，壳体上设有多个人孔。壳体内部安装有间隙均匀的导风叶，引导气流形成稳定的水平涡流气力扬。在导风叶的内圈有挡料板和密封槽。为减小气流的磨损，导风叶、内锥体等都经过耐磨技术处理。

（4）润滑系统

MX系列科强煤磨动态选粉机主轴承采用双路干油泵加注二硫化锂基润滑脂润滑，根据用户要求也可采用稀油润滑。如用稀油润滑时，建议采用N-68抗磨液压油，配套选用XYZ系列稀油站。减速齿轮箱采用LSOVg320矿物油。

（5）主电控柜

主电控柜由交流变频器、轴承测温仪表和指示灯组成。变频器可用户自备，也可以由我公司供货，中心控制室通过电柜可能实现远程操作。当轴承温度超过限制温度时，故信号灯发亮，运行灯熄灭，主机也停止运行，当油站发生故障时，也会引起主机停止运行。

2、技术特点

我公司在借鉴国际最先进的选粉技术的基础上，采用航空空气动力学分析方法对MX系列科强煤磨动态选粉机结构参数作了进一步优化，我公司生产的MX系列煤磨选粉机内部结构理合理、选粉效率更高、节能效果更明显。它主要有以下几个特点：

（1）产量大、工况宽

配置MX系列科强煤磨动态选粉机的煤磨系统比配置静态选粉机的煤磨系统产量提高10-20%，先进合理的结构允许选粉风量、产量的较大范围变化而不影响选粉效率，其分级性能十分稳定。

（2）高效节能、设备阻力小

MX系列科强煤磨动态选粉机采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小、选粉效率更高、驱动电机功耗大为降低、节能降耗效果非常明显。选粉机转子内装有涡流打散器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流转动后因动量矩减小对转子的推动力，节省驱动功率和减小磨损，众多的用户反馈表明，使用我公司的MX系列煤磨动态选粉机可节能的30-40%以上，用户受益良多。

（3）操作简单，细度调节方便

MX系列科强煤磨动态选粉机的主电机可远程控制，操作方便。通过变频器改变选粉机主电机转速就可以在较大范围内调节产品的细度。

（4）磨损小，维护成本低

MX系列科强煤磨动态选粉机的易磨损部分如内锥体、轴毂套、导风叶片和转子叶片等均采用耐磨材料处理或进行抗磨工艺处理，其磨损率很小，因而其维护成本极低.