

粉煤灰超细粉选粉机

产品名称	粉煤灰超细粉选粉机
公司名称	盐城市科强环保机械有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	盐城市高新技术产业园区www.jsujx.com
联系电话	86-051588337288 13365180728

产品详情

粉煤灰超细粉选粉机

科强粉煤灰超细粉专用分级机(选粉机)集平面涡流加笼形转子分级技术，结合我司专利技术T-sepax选粉机先进结构技术基础上，研制而成的粉体专用分级机，适用于矿粉、煤灰、钙粉等超细粉分选，其内部结构独特、选粉效率高、节能效果明显，且系统配置简单，能大幅度提高系统产量，比表面积精确控制在400-1250m²/kg以上。

与传统T-Sepax高效三分离选粉机具有以下突出的优点：

- 1、针对矿渣粉磨，优化了转子和导风叶片间距，因此分级精度更高，分选效率更高。
- 2、分级原理先进。结合多种选粉原理，采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小，节能降耗十分明显。选粉机转子内装有获得国家专利的涡流整流器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流进转了后因动量的作用减小了对转子的推动力，节省了驱动功率，减少了磨损。物料经过两次选粉，分级精度更高、更精确。
- 3、选粉机主轴采用变频调速。细度调节方便，灵敏可靠，且调节范围宽。
- 4、重新优化设计了选粉区，提升区的空间范围，充分利用主体空间增大了料气比，提高了选粉效率。
- 5、选粉机易损耐磨件部位，如撒料盘、旋风筒蜗牛角、导向叶片和转子分级叶片等均采用耐磨材料制造或进行抗磨工艺处理，其磨损率极低。采用新型锰板作内衬，有效延长了其使用寿命。

6、主轴下轴承密封采用新的设计方案，有效地解决了轴承进灰尘和润滑油漏油两项重在问题，切实有效地延长了下轴承使用寿命。

适用于各种有机物和无机物的科强粉煤灰超细粉选粉机。

型号	分离粒径 μ	产量kg/h	转速 r/min	功率 kw	风量 m ³ /h
KQ100	4-100	45-70	11500	4	250
KQ100 × 4	4-100	180-280	11500	4 × 4	1000
KQ200	5-120	180-280	6000	5.5	1000
KQ200 × 4	5-120	720-1120	6000	5.5 × 4	4000
KQ315	6-150	450-700	4000	11	2500
KQ315 × 3	6-150	1350-2100	4000	11 × 3	7500
KQ315 × 6	6-150	2700-4200	4000	11 × 6	15000
KQ400	7-150	720-1120	3800	15	4000
KQ400 × 3	7-150	2160-3360	3800	15 × 3	12000
KQ400 × 4	7-150	2880-4480	3800	15 × 4	16000
KQ400 × 6	7-150	4320-6720	3800	15 × 6	24000