

提供电厂锅炉清洗电站锅炉清洗

产品名称	提供电厂锅炉清洗电站锅炉清洗
公司名称	济宁格蓝化工科技有限公司
价格	88.00/吨
规格参数	
公司地址	济宁市任城区唐口街道大流店集贸市场北
联系电话	0537-2500020 15263754889

产品详情

锅炉喷吹是在锅炉启动并产生符合要求的蒸汽后进行的，由于喷吹过程中工质的消耗比较大，因此应有足够的给水泵容量和冷凝水存储。在每次喷吹期间，锅炉汽包水位会发生比较强烈的波动，因此必须加以严格的控制。由于要松动蒸汽管道内侧的锈皮需要明显的温度和速度冲击，喷吹一般选用高速的低压饱和蒸汽或微过热蒸汽。排放蒸汽管道的喷吹压力不准超过临时管道、阀门、和法兰的设计压力。在喷吹再热器时尤其要注意，要保持在设计压力之内。喷吹作业时蒸汽管道和阀门应根据需要进行连接改动，为了保护汽轮机免受异物的冲击，需临时加设排放管道与靠近汽轮机的蒸汽管道相连接，这样松动的材料会排到大气中。同时设计了一系列临时管道和阀门以控制喷吹率。临时管道、阀门以及法兰必须按喷吹压力来设计。临时大气排放口必须加以支撑，以承受在喷吹阶段产生的强烈的喷管头反作用力。喷管头也应进行导引，避免喷吹阶段高速排放的碎屑危及人员和设备。临时排放管道至少应和现有的蒸汽管道一样大，这样，蒸汽流才不会受到限制。喷吹的程序是，将锅炉压力提高到略低于临时管道的设计压力一个值，在增加燃烧率时逐步打开蒸汽调节阀，以维持喷吹期间的压力。当喷吹完成时，在减少燃烧率时逐步关闭调节阀。为了彻底提高喷吹效率，有时将锅炉压力提高到略低于临时管道的设计压力，然后关断燃烧，打开蒸汽调节阀，将锅炉压力降到比当时饱和温度低75f的对应饱和压力上，然后迅速关闭调节阀。这一过程会引起突然的温度变化，有助于松动蒸汽管道内侧的锈皮。由于所有的锅炉压力零件将承受同样的温度冲击，为防止在汽包中出现过度的应力，应控制温降不超过75f。这种冲击式的喷吹时间有限，一次彻底的管道清洗可能需要多次喷吹。通常排放到大气中的蒸汽颜色可用作管道喷吹作业的一个指示。与排放管道的端头相对的抛光钢取样管的磨蚀反映了喷吹作业期间的碎屑去除量。每次喷吹后都要检查取样管的磨损程度，或者每次喷吹后予以更换。