

项城市伺服驱动器伺服电机维修国产伺服驱动器一站式服务中心

产品名称	项城市伺服驱动器伺服电机维修国产伺服驱动器一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

全自动调节电动机零线火线，齿轮传动比外部伺服电机方位：

实行TU6，自学习电动机零线火线，外界伺服电机方位，齿轮传动比（皮带传动结构，可以查看主要参数F20/F30，确定学习培训构造是不是和设计值一致）（若TU6实行不成功，将依据以下手动式方法调节）

还可以依照以下手动式方法调节：

留意，实行手动式调节时，若另外还应用外界伺服电机，必须关掉双部位闭环（C11 相当于1000），防止Er35 警报。调节结束后，打开双部位闭环控制（C11 并不等于1000）

（1）手动式调节电动机零线火线：

手动式正方向盘动主轴轴承，若SPEED 为正转速比，也可通过；若SPEED 为负转速，则是对A41 取反，随后确认一下SPEED 方位

设定A60 = UF 方式，随后VF 方式运作（按着启动后也就能）。若SPEED

为正转速比，也可通过；若SPEED 为负转速比，则停电后互换电动机U/V 网线接法，或者对A63 取反

(2) 手动式调节齿轮传动比：

手动式设定电动机到主轴轴承的机器传动比到主要参数F20/F30

(3) 调节外界伺服电机方位：

单方向手动式盘动主轴轴承，根据监管项电机编码器意见反馈ENC-L/ENC-H，监控项外界伺服电机意见反馈EN2-L/EN2-H，若2个部位值都提升或都减少（要考虑到上位标记），也可通过；不然2个部位转变方位不一致，对A80取反，随后确认一下

6

挑选A95.3，设定数控车床/数控车床方式（0：数控车床 1：小型车床 2：数控车床），一般情况下数控车床设为2，数控车床设为0

7 实行TU1，设定惯性力比A56

第二部分 伺服控制系统技术参数调节

流程 实际操作具体内容

1 设定刚度主要参数A55（速率工作模式）

2

若应用刚性攻丝/CS轴等部位方式，设定刚度主要参数F70（参考5.2 主轴轴承增益值转换章节目录）

3

若部位方式增益值比较高，发生震动，设定陷波过滤器D03/D04 主要参数（参考4.4 振动分析章节目录）

4

若应用双部位闭环控制系统，调节C11/C12/C13 主要参数（参考5.2 双部位闭环控制作用章节目录）

5

若应用控制器定项操纵，调节定项增益值主要参数F94 ~ F99（参考5.2 主轴轴承定向章节目录）

6 控制器试运转项城变频器伺服驱动器维修中心，项城发那科埃斯顿伺服电机维修中心松下富士安川三菱伺服电机维修中心