

夏邑县数控机床发那科伺服电机维修一站式服务中心线圈烧坏

产品名称	夏邑县数控机床发那科伺服电机维修一站式服务中心线圈烧坏
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

高级模式

顺序执行下列两类实际操作主要内容。

第一部分 工业机械手基本参数调整

说明 在驱动器安装走线之后第一次使用时，必不可少推行本一部分操作过程。

步骤 操作过程主要内容

1

连接主电路开关电源电路，伺服驱动器的LED 显示器点亮，若有Er 常见问题提示出现，请检查连线

2

在A01 基本参数中设置恰当电动机型号

当需使用非控制板嵌入主要参数电机时，设置A01 = 0，之后根据电机铭

牌，设置B00 ~ B07 基本参数：

B01、B02 和B03 尽量精准设置；

B00，B04 ~ B07 尽量精准设置，允许有出入。

注：设置B00基本参数（电机额定功率）后，B10~B18基本参数自动式被设成工作经验。

B02基本参数是电动机极对数，例如4极电动机极对数是2。此参数应慎重修改，预设值必须符合电机实际情况。

3

当选用非控制板嵌入型号规格电机时（A01 = 0），参考第五章-电机参数自
培训学习章节，推行B-TU3，自学习电机参数。

4 设置A57，选择外部编码器型号（要是没有外部交流伺服电机，一般不需此操作过程）

交流伺服电机周口市检修一站式服务核心发那科维修生产厂家服务站