

永城数控设备伺服驱动器主轴电机维修厂家一站式服务中心

产品名称	永城数控设备伺服驱动器主轴电机维修厂家一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

运作前检测与设定

安装及连线完成之后，在上电启动以前请确认以下几个方面：

连线对不对？是否存在松动状况？

输入电压对不对？

电源插头，电机线是否存在短路接地装置？

操纵电源线是不是联接？

输出信号的功率开关电源正负极和尺寸是否适合？

编码器电缆联接对不对？

试运转时，电动机轴不必联接负荷。

按操控的繁易水平，试运转全过程分成简易模式和高级模式，二者的特性如下所示表

所显示：

简易模式 高级模式

使用方便

应用内嵌电机参数

若应用外界伺服电机，实行TU6自

学习培训齿轮传动比很有可能不成功

操作流程比较多

可以使用B组电机参数

若应用外界伺服电机，必须手动式设置

齿轮传动比外部伺服电机方位

4.3.2 简易模式

流程 实际操作具体内容

1

接入主电路开关电源，伺服控制器的LED显示屏照亮，如有Er常见故障提醒发生，

请确认连线

2 设定A01，挑选电动机型号（应用内嵌电动机型号）

3 设定A57，挑选外界编码器型号（如果没有外界伺服电机，一般不需此实际操作）

4

实行TU6，自学习电动机零线火线，外界伺服电机方位，齿轮传动比（皮带传动结

构，可以查看主要参数F20/F30，确定学习培训构造是不是和设计值一致）

5

挑选A95.3，设定数控车床/数控车床方式（0：数控车床 1：小型车床 2：数控车床），

一般情况下数控车床设为2，数控车床设为0

6 实行TU1，设定惯性力比A56